



MODE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN

MOTOCULTEURS
TYPES : 333-B
ET 333-B 5 E

MOTOCULTEURS BOUYER

SOCIÉTÉ EN COMMANDITE PAR ACTIONS — CAPITAL 3.080.000 F.

TOMBLAINE (MEURTHE-&MOSELLE) FRANCE

Téléphone Nancy 52.26.52 - 52.63.11

R. C. Nancy 57-B-251

MOTOCULTEURS TYPES 333 B et 333 B 5 E

ENTRETIEN - TRANSFORMATIONS DIVERSES - MONTAGE ET RÉGLAGE DES ACCESSOIRES

TYPE 333 B 5 E

Ce type de motoculteur est équipé d'un embrayage à cône, dont le réglage s'effectue comme indiqué ci-dessous :

Pour effectuer le changement de poulies, il est nécessaire de respecter les indications ci-dessous :

- Enlever le capot des courroies, en dévissant les deux écrous à oreilles et en appuyant sur le téton-ressort de fixation du capot se trouvant à la partie inférieure.
- Dévisser l'écrou de blocage de la poulie, et enlever celle-ci ainsi que les courroies (le tendeur à tension automatique sera maintenu à une position abaissée à l'aide d'une clé).
- Remonter la nouvelle poulie et les courroies correspondantes, visser et bloquer l'écrou central.
- Remonter le capot-courroies.

REGLAGE DE L'EMBRAYAGE :

Ce réglage s'effectue très simplement par la vis de poussée se trouvant à l'extérieur du carter, dans l'alignement de la poulie motrice du moteur.

La poignée de débrayage étant en position de repos, vérifier **qu'il y ait toujours** un jeu de 1 mm. entre cette vis de poussée et l'embrayage.

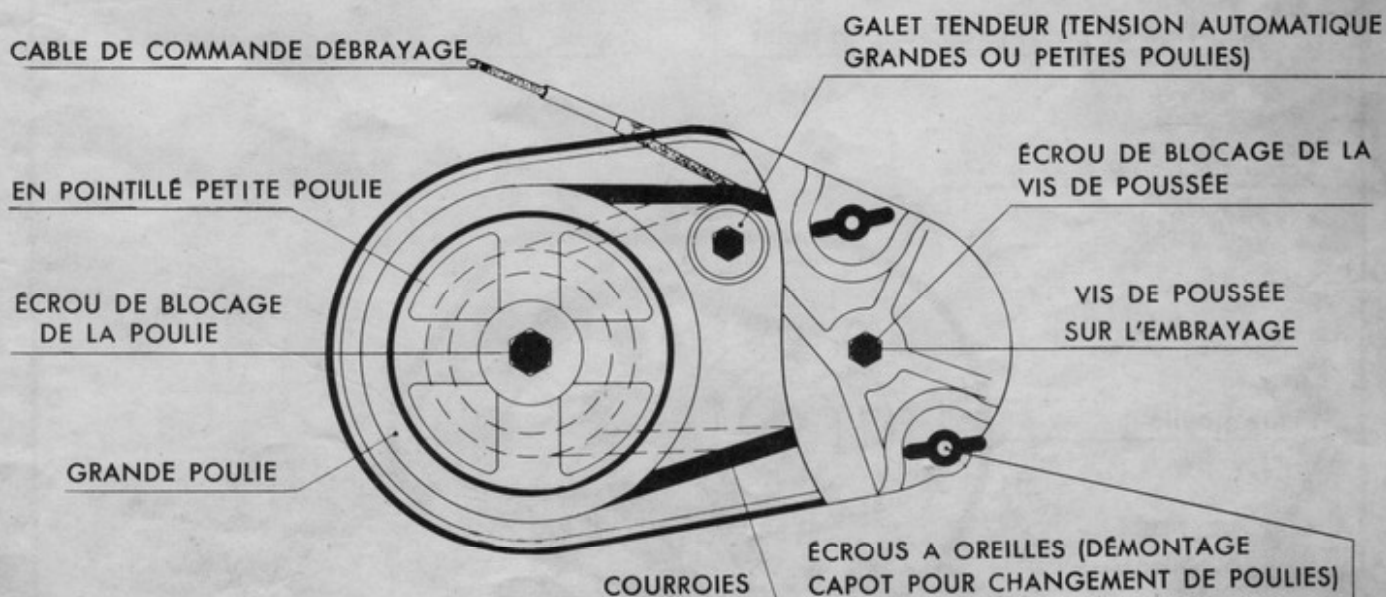
Si le réglage est à revoir :

- Desserrer l'écrou de blocage de la vis de poussée.
- Régler la vis en prenant soin de conserver ce jeu latéral de 1 mm.
- Serrer l'écrou de blocage modérément.

IMPORTANT :

Pour vérification d'un jeu suffisant à la vis de poussée, il sera facile de contrôler que la poignée de débrayage doit avoir une garde de 1 cm. 5 minimum à son extrémité.

TRANSMISSION EMBRAYAGE A CÔNE



333 BERNARD W 239

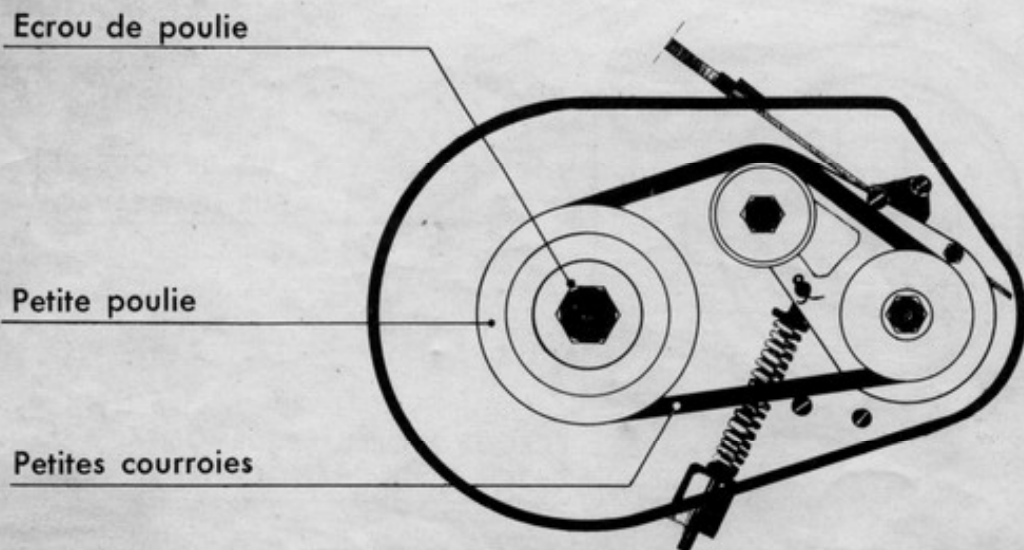
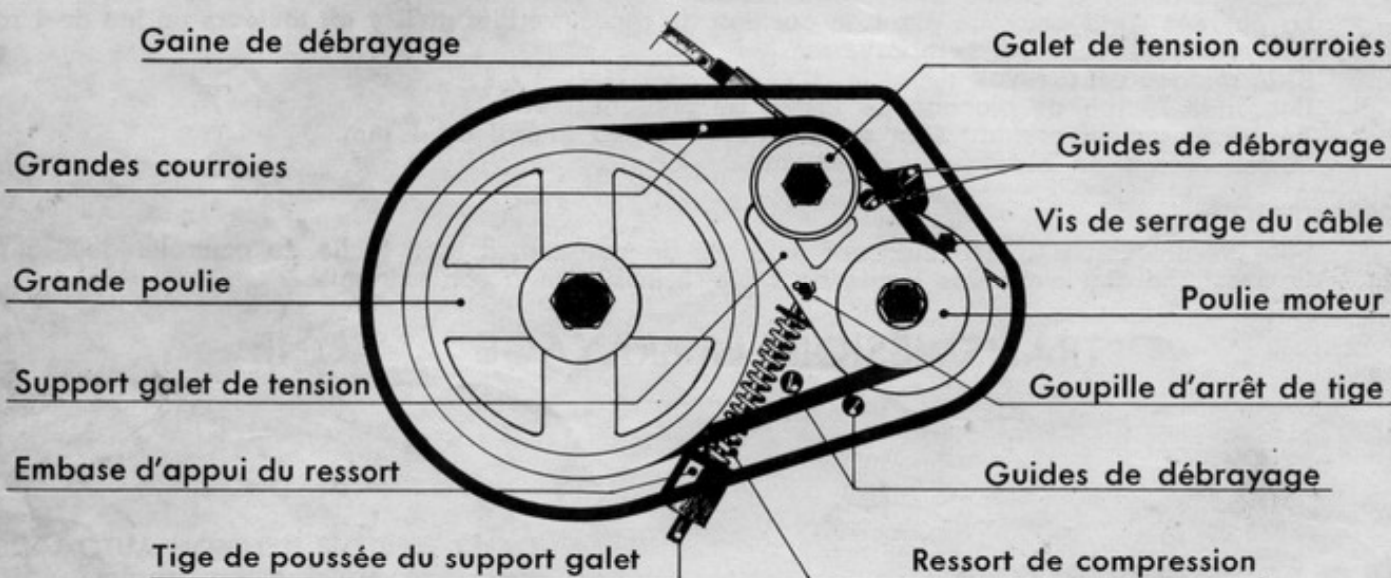
MONTAGE DE L'EMBRAYAGE A CÔNE

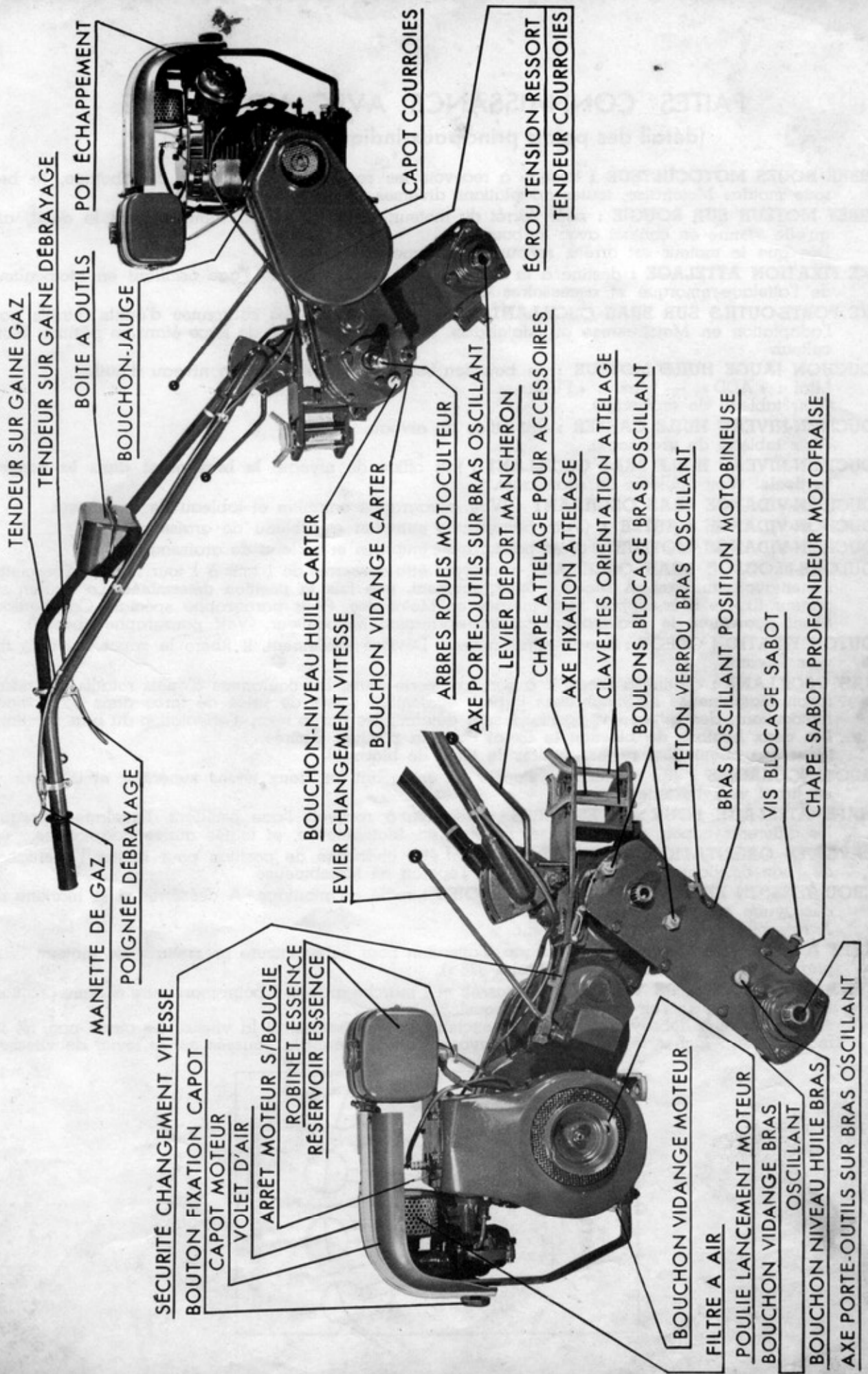
TYPE 333 B

MONTAGE POULIE POUR GRANDE OU PETITE GAMME VITESSE :

- Bloquer la poignée de débrayage en position débrayée à l'aide du collier se trouvant à l'extrémité du mancheron.
- Enlever le capot des courroies et les courroies.
- Dévisser l'écrou de la grande poulie et faire l'échange de poulie.
- Poser la rondelle éventail et visser l'écrou de poulie en serrant énergiquement.
- Dévisser le galet de tension par son axe central.
- Revisser le galet de tension dans son support inférieur et serrer modérément.
- Poser les courroies en respectant leur passage dans les guides de débrayage comme indiqué sur photos ci-dessous.
- Débloquer la poignée de débrayage et régler le tendeur du câble afin que la « garde » soit d'environ 15 mm. à l'extrémité du levier de poignée.

TRANSMISSION EMBRAYAGE "Type 62"





MANETTE DE GAZ

POIGNÉE DÉBRAYAGE

TENDEUR SUR GAINÉ GAZ

TENDEUR SUR GAINÉ DÉBRAYAGE

BOITE A OUTILS

POT ÉCHAPPEMENT

BOUCHON-JAUGE

BOUCHON-NIVEAU HUILE CARTER

LEVIER CHANGEMENT VITESSE

BOUCHON VIDANGE CARTER

ARBRES ROUES MOTOCULTEUR

AXE PORTE-OUTILS SUR BRAS OSCILLANT

LEVIER DÉPORT MANCHERON

CHAPE ATTELAGE POUR ACCESSOIRES

AXE FIXATION ATTELAGE

CLAVETTES ORIENTATION ATTELAGE

BOULONS BLOCAGE BRAS OSCILLANT

TÉTON VERROU BRAS OSCILLANT

BRAS OSCILLANT POSITION MOTOBINEUSE

VIS BLOCAGE SABOT

CHAPE SABOT PROFONDEUR MOTOFRAISE

SÉCURITÉ CHANGEMENT VITESSE

BOUCHON VIDANGE MOTEUR

FILTRE A AIR

POULIE LANCEMENT MOTEUR

BOUCHON VIDANGE BRAS OSCILLANT

BOUCHON NIVEAU HUILE BRAS OSCILLANT

AXE PORTE-OUTILS SUR BRAS OSCILLANT

CAPOT COURROIES

ECROU TENSION RESSORT

TENDEUR COURROIES

BOUCHON-NIVEAU HUILE CARTER

LEVIER CHANGEMENT VITESSE

BOUCHON VIDANGE CARTER

ARBRES ROUES MOTOCULTEUR

AXE PORTE-OUTILS SUR BRAS OSCILLANT

LEVIER DÉPORT MANCHERON

CHAPE ATTELAGE POUR ACCESSOIRES

AXE FIXATION ATTELAGE

CLAVETTES ORIENTATION ATTELAGE

BOULONS BLOCAGE BRAS OSCILLANT

TÉTON VERROU BRAS OSCILLANT

BRAS OSCILLANT POSITION MOTOBINEUSE

VIS BLOCAGE SABOT

CHAPE SABOT PROFONDEUR MOTOFRAISE

FAITES CONNAISSANCE AVEC VOTRE 333

(détail des points principaux indiqués sur Planche I)

ARBRE ROUES MOTOCULTEUR : destiné à recevoir les roues Motoculteur, le déclabotage, le bras roue motrice Motofraise, toutes adaptations diverses.

ARRET MOTEUR SUR BOUGIE : pour l'arrêt du moteur, appuyer sur la lamelle avec le doigt, afin qu'elle vienne en contact avec la bougie.

Dès que le moteur est arrêté, repousser la lamelle.

AXE FIXATION ATTELAGE : destiné à la fixation et à l'oscillation de l'age oscillant en Motoculteur, de l'attelage-remorque et accessoires divers.

AXE PORTE-OUTILS SUR BRAS OSCILLANT : destiné à recevoir les couronnes d'outils rotatifs pour l'adaptation en Motobineuse ou Motofraise. Peut servir de prise de force étant en position Motoculteur.

BOUCHON JAUGE HUILE MOTEUR : ce bouchon est muni d'une jauge de niveau d'huile.

Mini : « ADD ». — Maxi : « FULL ».

(Voir tableau de graissage).

BOUCHON-NIVEAU HUILE CARTER : fait office de niveau.

(Voir tableau de graissage).

BOUCHON-NIVEAU HUILE BRAS OSCILLANT : fait office de niveau, le bras étant dans la position verticale. (Voir tableau de graissage).

BOUCHON-VIDANGE BRAS OSCILLANT : (Voir paragraphe entretien et tableau de graissage).

BOUCHON-VIDANGE CARTER : (Voir paragraphe entretien et tableau de graissage).

BOUCHON-VIDANGE MOTEUR : (Voir paragraphe entretien et tableau de graissage).

BOULONS-BLOCAGE BRAS OSCILLANT : doivent être desserrés de 1 tour à 1 tour 1/2 pour permettre l'orientation du bras. **A bloquer énergiquement, une fois la position déterminée.** Le boulon supérieur fixe le bras-support roue motrice en Motofraise. (Voir paragraphe spécial). Ces boulons fixent également le déclabotage en transformation Motoculteur. (Voir paragraphe spécial).

BOUTON FIXATION CAPOT : fixe le capot moteur. Dévissé totalement, il libère le capot qui sera tiré vers l'avant.

BRAS OSCILLANT : destiné à recevoir à son axe porte-outils, les couronnes d'outils rotatifs, en adaptation Motobineuse et Motofraise ; il peut également servir de prise de force dans sa position Motoculteur. Ses différentes positions sont déterminées par le téton d'orientation du bras oscillant. **Les deux boulons de blocage le fixent dans la position désirée.**

(Pour son orientation, penser à tirer le téton de blocage).

CAPOT COURROIES : son démontage s'opère en enfonçant les deux tétons supérieur et inférieur et en tirant vers l'extérieur.

CHAPE ATTELAGE POUR ACCESSOIRES : destinée à recevoir l'age oscillant, l'attelage-remorque, les différents capots en Motofraise, l'éperon en Motobineuse, et toutes autres adaptations.

CLAVETTES ORIENTATION ATTELAGE : peuvent être changées de position pour limiter l'orientation de l'age oscillant en Motoculteur, ou de l'éperon en Motobineuse.

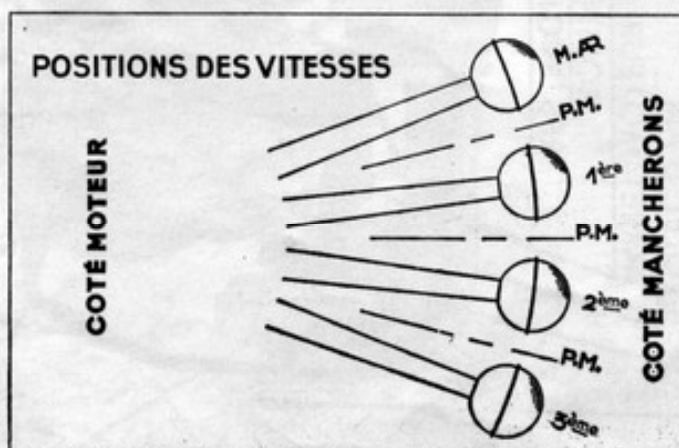
ECROU TENSION RESSORT TENDEUR COURROIES : réglé au montage. A desserrer si la manette de débrayage est trop dure.

A resserrer si les courroies patinent.

FILTRE A AIR : à entretenir avec beaucoup d'attention pour éviter l'usure prématurée du moteur. (Voir paragraphe « Comment entretenir votre 333 »).

LEVIER CHANGEMENT DE VITESSE : 3 vitesses et 1 marche arrière. 1 point mort entre chaque position. Positions levier : (Voir planche ci-dessous).

Attention : bien débrayer à fond pour enclencher les vitesses. Si la vitesse ne passe pas, ne jamais forcer : lâcher légèrement l'embrayage en maintenant la poussée sur le levier de vitesses.



LEVIER DEPORT MANCHERONS : ce levier sert à l'orientation des mancherons en hauteur et en largeur. En position normale, les mancherons sont bloqués. Appuyé vers le bas, il libère les mancherons latéralement. Tiré vers le haut, il libère les mancherons en hauteur.

MANETTE DE GAZ : le moteur étant équipé d'un régulateur, la manette de gaz sert à régler le régime désiré, pendant le travail, le régulateur maintient automatiquement le régime du moteur. La manette sert également à la mise au ralenti pour enclencher les vitesses.

POIGNEE DEBRAYAGE : sert à débrayer pour passer les vitesses. Pour son réglage, voir « Tendeur câble embrayage ».

POULIE LANCEMENT : destinée à mettre le moteur en marche en enroulant la cordelette dans le sens des aiguilles d'une montre.

SECURITE DES VITESSES : afin d'éviter tout accident en position Motobineuse, un système de sécurité supprime la marche arrière et la première vitesse dans cette transformation.
NE JAMAIS DEREGLER CE DISPOSITIF.

RESERVOIR A ESSENCE : capacité : 3 litres.

Prendre soin de bien filtrer l'essence avant de faire le plein. Employer de l'essence ordinaire.

ROBINET ESSENCE : dévisser le robinet à fond pour l'ouvrir.

CHAPE SABOT DE PROFONDEUR MOTOFRAISE : comme indiqué dans la rubrique Motofraise, cette chape sert au réglage en profondeur du sabot monté en Motofraise.

TENDEUR SUR GAINÉ GAZ : doit être réglé pour supprimer un jeu excessif dans la gaine du câble de gaz.

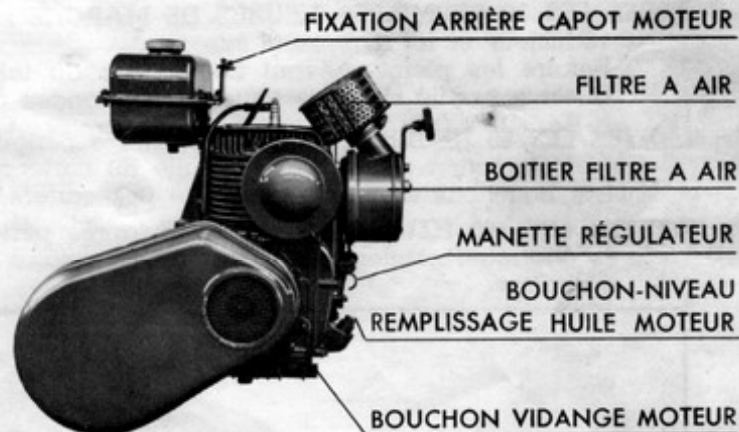
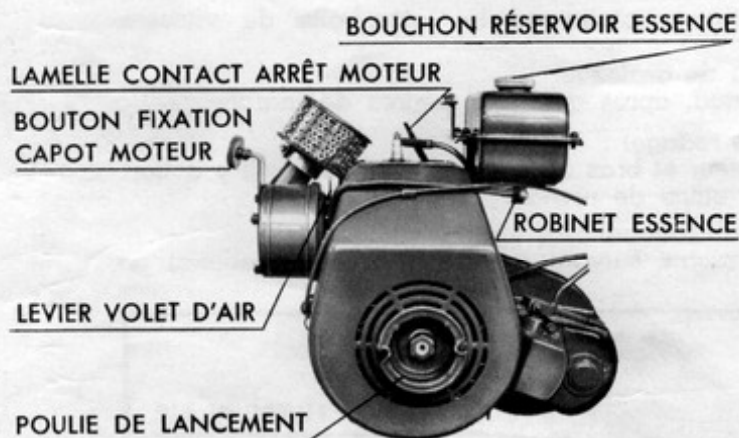
TENDEUR SUR GAINÉ DEBRAYAGE : TRES IMPORTANT : la poignée de débrayage doit avoir un minimum de 1 cm, 5 de jeu ou « garde » afin que le galet tendeur puisse osciller à fond pour la tension des courroies. Surveiller ce réglage de temps en temps et rectifier si nécessaire en agissant sur ce tendeur.

TETON VEROU BRAS OSCILLANT : doit être tiré pour permettre l'oscillation du bras.

Peut s'enclencher dans trois trous déterminant les positions du bras oscillant, pour les adaptations Motoculteur, Motobineuse et Motofraise. Ce téton ne doit pas maintenir le bras. (Voir paragraphe « Boulon blocage bras oscillant »).

VOLET D'AIR : position « fermé » : tirer vers le haut. position « ouvert » : pousser vers le bas.

PARTICULARITÉS 333 B 5 E



BOUCHON-NIVEAU REMPLISSAGE : Voir tableau graissage pour qualité d'huile à employer.

Le remplissage d'huile du moteur (contenance 3/4 de litre) doit être fait par cet orifice.

Le niveau moyen est indiqué par un bossage de fonderie, se trouvant à l'intérieur du goulot.

BOITIER FILTRE A AIR :

Doit être démonté pour permettre la vérification ou le démontage du carburateur. Au remontage faire très attention au joint caoutchouc du fond, qui doit être parfaitement emboîté.

BOUCHON VIDANGE : — Voir paragraphe entretien, et tableau graissage.

LEVIER VOLET D'AIR : Sert à fermer et ouvrir le volet d'air du carburateur.

Voir paragraphe « Mise en marche du moteur ».

— Position fermé : Poussé vers la gauche. — Position ouvert : Poussé vers la droite.

MANETTE REGULATEUR :

Sert au réglage du régime du moteur (jusqu'à 3.600 T./M.). Pendant la période de rodage, tourner la manette aux 2/3 vers le haut. Après période de rodage, tourner la manette à fond vers le haut. La manette de gaz au mancheron permet le réglage aux régimes intermédiaires.

COMMENT ENTREtenir VOTRE 333

La durée de votre appareil dépend de son entretien. N'hésitez pas à « perdre » quelques minutes. Vous gagnerez des heures de travail et de satisfaction.

TOUTES LES DIX HEURES DE MARCHE :

— Vérification du niveau d'huile carter moteur :

333 B : Par le bouchon de remplissage muni d'une jauge de niveau (Mini : ADD - Maxi : FULL).

333 B 5 E : Par le bouchon niveau. Le maxi est indiqué par un bossage se trouvant à l'intérieur du goulot de remplissage.

Compléter s'il y a lieu (voir Tableau de graissage). Pour ce contrôle prendre soin de positionner le moteur bien verticalement.

— Graissage à la burette, des commandes et articulations, orientation mancherons, poignée de débrayage, et toutes pièces mobiles.

FILTRE A AIR :

— Celui-ci est du type « A sec ».

IL DOIT ETRE NETTOYE par un lavage à l'essence ou au détersif.

Pour cela, agiter le filtre dans un récipient contenant un des liquides indiqués ci-dessus.

BIEN LE SECHER avant le remontage.

— Il est difficile de donner un nombre d'heures de marche avant nettoyage.

EN PRINCIPE :

— Pour des travaux dans une atmosphère très poussiéreuse, il est recommandé d'effectuer un nettoyage **toutes les 10 heures**.

— Pour des travaux dans une atmosphère moyenne, il est recommandé d'effectuer un nettoyage **toutes les 30 heures**.

— Après 4 ou 5 nettoyages, il est **nécessaire de changer le filtre à air**. Votre Agent pourra vous fournir une nouvelle cartouche.

TOUTES LES 20 HEURES DE MARCHE (après rodage) : Vidanger totalement le moteur et refaire le plein suivant indications du tableau de graissage.

APRES LES 30 PREMIERES HEURES DE MARCHE : vidanger totalement le carter-boîte de vitesses-réducteur et le bras oscillant.

Refaire les pleins suivant instructions du tableau de graissage.

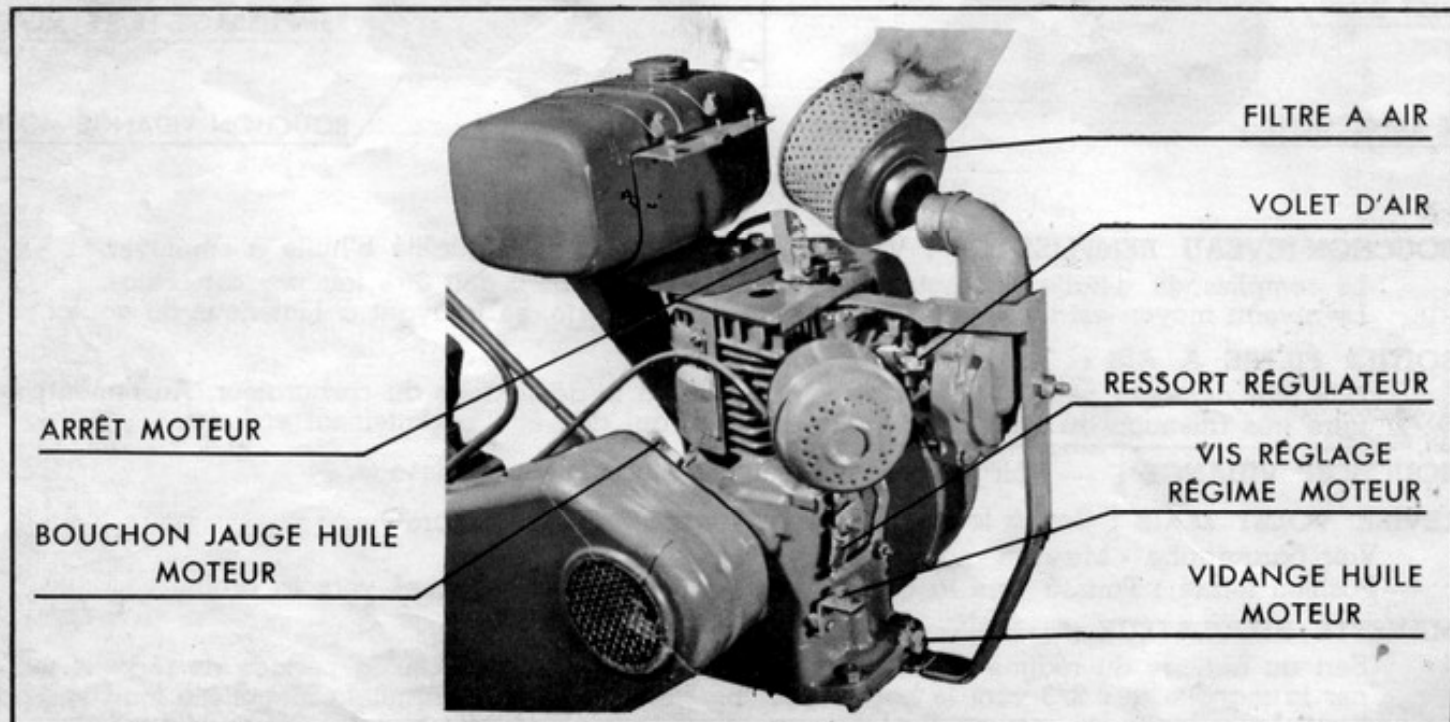
Il est conseillé de faire toutes les vidanges à chaud, après quelques heures de marche.

TOUTES LES 50 HEURES DE MARCHE (après période de rodage) :

— Vérification des niveaux d'huile du carter-réducteur et bras oscillant, et compléter s'il y a lieu. Les bouchons de remplissage de ces carters font office de niveau.

TOUTES LES 100 HEURES DE MARCHE (après période de rodage) :

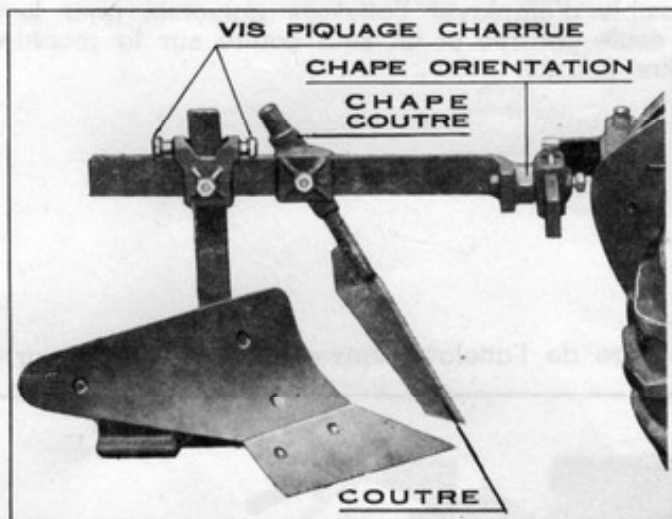
— Vidanger totalement les carters et refaire les pleins suivant les indications du tableau de graissage.



LABOUR EN CHARRUE SIMPLE :

- Monter la charrue dans la chape porte-outils à 10 cm. environ de l'extrémité AR de l'âge orientable. La tige de charrue doit dépasser environ 5 cm. de la chape porte-outils.
- Monter le coutre à l'extérieur de l'âge, afin qu'il soit en dehors de la ligne de coupe de la charrue. La pointe doit être à 3 ou 4 cm. en avant et au-dessus de la pointe du soc. Bien le mettre en ligne, la lame étant parallèle à l'âge. Dans certains cas, il sera nécessaire de l'orienter légèrement à droite ou à gauche pour supprimer une réaction possible de l'appareil.
- Pour la première raie qui ne doit pas être profonde, faire piquer la charrue au maximum à l'aide des vis de piqué.
- La première raie étant ouverte, faire le réglage définitif; incliner l'âge afin que la charrue soit verticale, la roue droite du motoculteur étant dans la raie (avec charrue à droite).
- Régler le piqué de la charrue par les deux vis pour qu'elle maintienne sa profondeur sans que le conducteur soit obligé d'appuyer ou de soulever les mancherons.
- Régler la largeur de travail en faisant glisser latéralement la chape orientable sur l'arrière de l'âge oscillant.

Planche n° 5



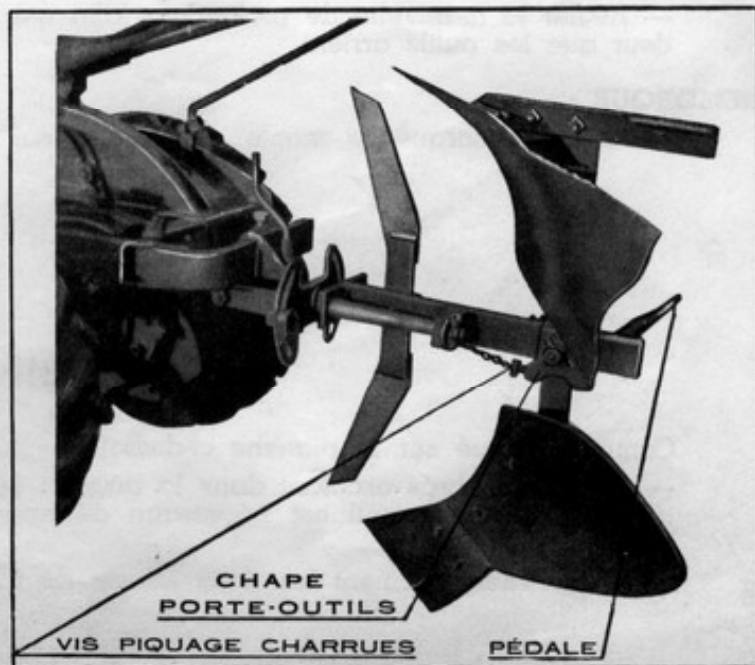
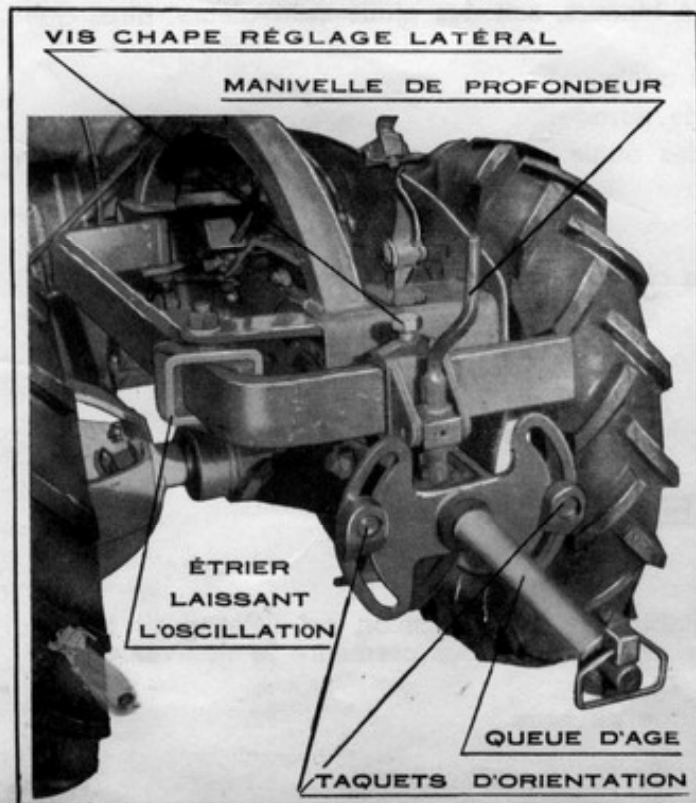
REMARQUES :

- Pour tourner aux extrémités se servir du déclabotage comme indiqué page 7
- La largeur de travail doit être égale ou supérieure à la profondeur pour que le labour soit correct.
- Si les vis de piquage sont à fond dans le sens « piqué », compenser en descendant la tige de charrue dans la chape porte-outils de quelques centimètres.
- Faire le contraire si les vis sont à fond dans la position « talonnage ».

ATTELAGE UNIVERSEL :

Il est indispensable pour l'emploi du brabant et du porte-outils universel. Sa conception permet le réglage en profondeur de l'outil, rapidement, à l'aide d'une manivelle. Le réglage en largeur est obtenu par son déplacement latéral sur l'âge oscillant.

Attention : Pour l'emploi du brabant, sa position latérale doit être telle que les deux charrues travaillent à la même largeur.



BRABANT : Monté sur la queue d'âge de l'attelage universel et maintenu par la goupille arrière, il sera orienté par les taquets d'orientation réglables, montés sur les secteurs.

Pour la première raie, le brabant doit être réglé perpendiculairement à l'axe des roues du motoculteur.

La profondeur sera réglée par la manivelle de l'attelage universel.

Pour les raies suivantes, les taquets d'orientation seront réglés afin que les charrues restent verticales bien qu'une des deux roues motrices soient dans la raie, simultanément.

Important :

A la mise en route d'un brabant neuf, il sera nécessaire d'agir sur les vis de piquage de la chape porte-outils, afin que les deux charrues travaillent à la même profondeur, sans toucher à la manivelle de profondeur.

Remarque : Il est possible d'employer l'attelage universel pour le labour en charrue simple. Pour cela, mettre une seule charrue et un seul coutre sur la monture du brabant. Une tige de charrue courte peut être fournie.

PORTE-OUTILS UNIVERSEL :

Monter sur la queue d'âge de l'attelage universel et maintenir par la goupille arrière.

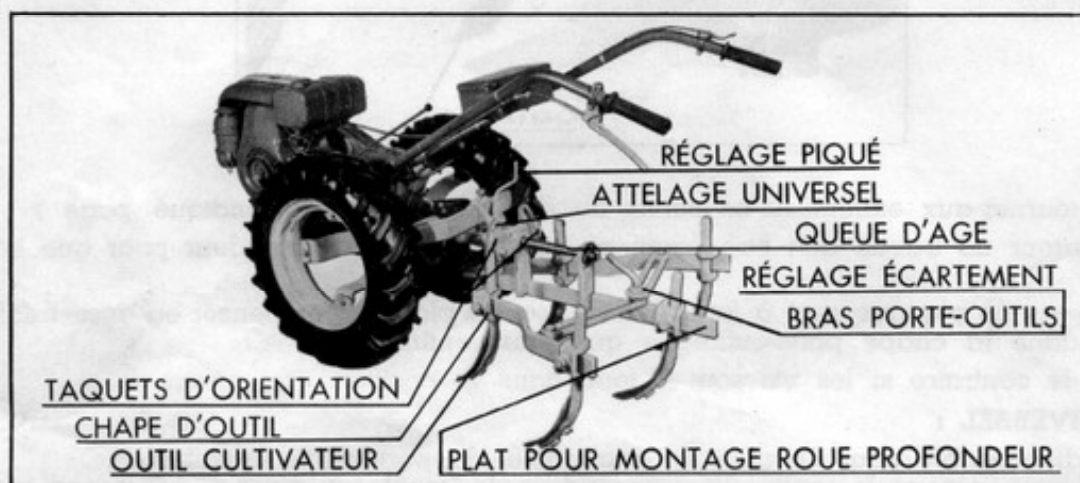


Planche n° 7

- Orienter l'ensemble par un taquet d'orientation monté sur le secteur.
- Equiper le porte-outils universel soit des outils bineurs, soit des outils cultivateurs, ainsi que de la roue de profondeur.
- Régler la largeur de travail et l'orientation des outils.
- Régler la profondeur de travail par la roue de terrage.
- Régler la manivelle de profondeur, afin que les outils avant travaillent à la même profondeur que les outils arrière.

REMORQUE :

L'attelage remorque se monte directement sur la chape d'attelage à l'aide de l'axe de fixation.

MOTOBINEUSE

Comme indiqué sur la planche ci-dessous.

— Orienter le bras oscillant dans la position Motobineuse (cette position est déterminée par le téton d'orientation qu'il est nécessaire de libérer en le tirant pour permettre le mouvement du bras).

— **Serrer énergiquement les deux écrous de fixation du bras.**

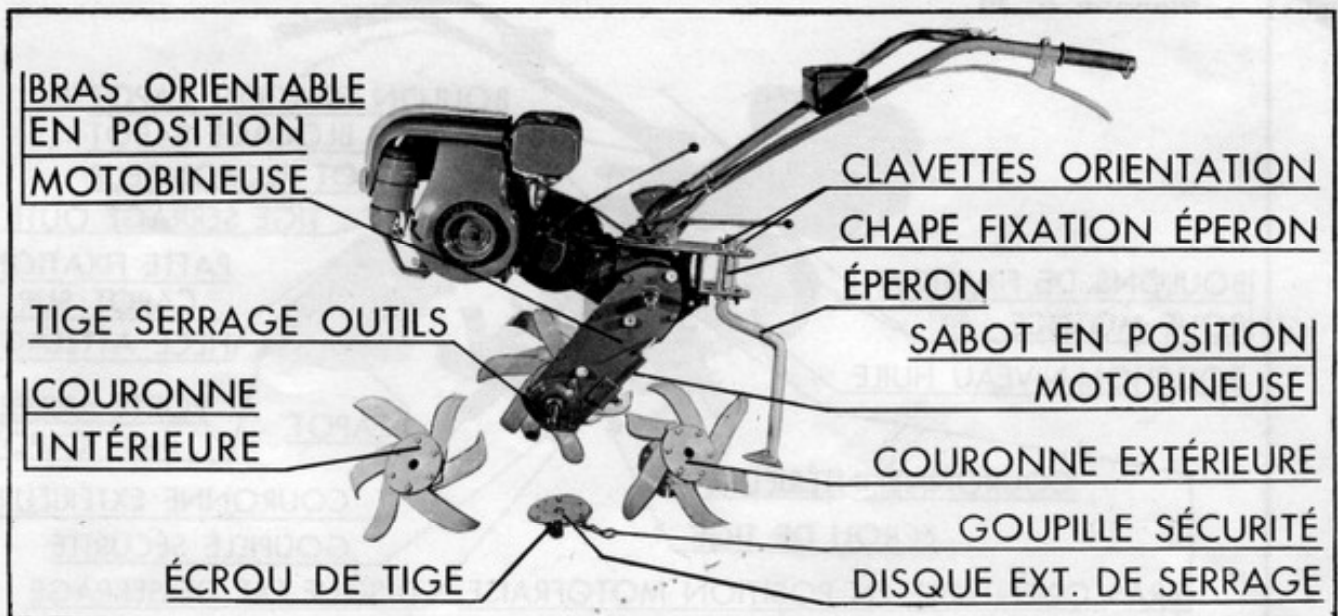


Planche n° 8

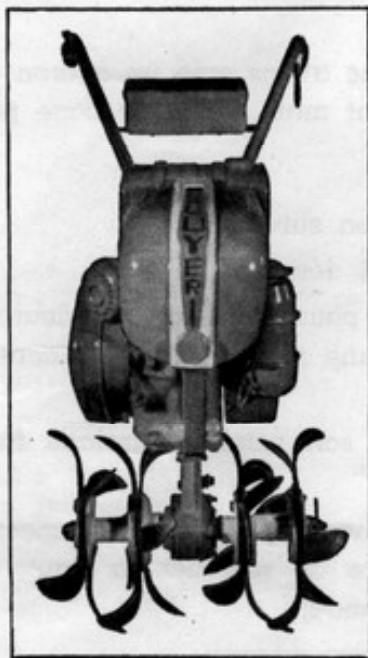


Planche n° 9

- Monter les deux couronnes d'outils intérieures, ainsi que les couronnes d'outils extérieures, suivant la largeur de travail désirée.
- 454-0 2 couronnes intérieures simples, largeur de travail 0 m. 180.
- 455-0 2 couronnes intérieures, largeur de travail 0 m. 260.
- 456-0 4 couronnes dont 2 intérieures doubles et 2 extérieures simples, largeur de travail 0 m. 390.
- 457-0 4 couronnes dont 2 intérieures doubles et 2 extérieures doubles, largeur de travail 0 m. 480.
- 458-0 6 couronnes dont 2 intérieures doubles, 2 extérieures doubles, 2 extérieures simples, largeur de travail 0 m. 620.
- 459-0 6 couronnes dont 2 intérieures doubles et 4 extérieures doubles, largeur de travail 0 m. 700.
- 460-0 8 couronnes dont 2 intérieures doubles, 4 extérieures doubles, 2 extérieures simples, largeur de travail 0 m. 840.
- 461-0 8 couronnes dont 2 intérieures doubles et 6 extérieures doubles, largeur de travail 0 m. 920.

— Monter l'éperon sur la chape d'attelage et poser les clavettes d'orientation pour limiter son débattement.

TRES IMPORTANT : Equiper le groupe moteur avec la petite poulie pour grande gamme (Voir indications en première page).

REGLAGES ET EMPLOI :

- Ne jamais employer la première vitesse.
- Employer la deuxième vitesse pour les travaux normaux de binage.
- Employer la troisième vitesse pour les travaux très légers en terre meuble.
- La vitesse d'avancement peut varier suivant la profondeur de pénétration de l'éperon.
- Pour un travail de pulvérisation important, de la terre, il est recommandé un avancement lent, par conséquent, faire pénétrer l'éperon profondément.
- Par contre, pour un travail de surface, avec émottage moyen, l'éperon sera légèrement libéré et l'avancement de la machine sera assez rapide.
- Orienter les mancherons pour que la position du conducteur soit normale, et si cela est nécessaire, orienter latéralement pour ne pas marcher sur le travail.

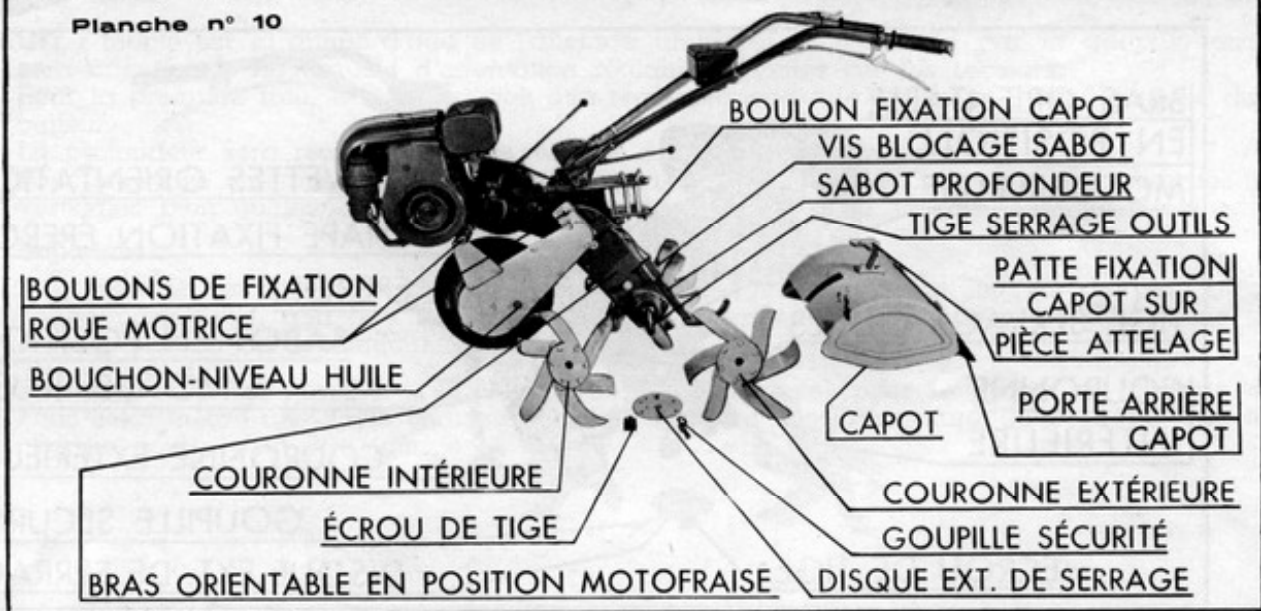
MOTOFRAISE

Comme indiqué sur planche ci-dessous.

— Orienter le bras oscillant dans la position « Motofraise » (desserrer les 2 boulons de blocage du bras oscillant et après avoir tiré le téton verrou, pousser le bras totalement vers l'arrière, jusqu'à enclenchement du téton. Resserrer le boulon inférieur, enlever l'écrou du boulon supérieur).

— Monter le sabot de profondeur et le régler suivant la profondeur de travail désirée.

— Monter les deux couronnes d'outils intérieures, ainsi que les deux couronnes d'outils extérieures, suivant largeur de travail nécessaire.



REMARQUE IMPORTANTE :

La puissance de l'Appareil 333 permet d'effectuer des travaux de fraisage profonds, en différentes largeurs, jusqu'à 0 m. 480.

Afin de ne pas diminuer la parfaite maniabilité de cette motofraise, nous avons conçu un matériel léger.

Toutefois, dans certains terrains difficiles et notamment en terres « dures », les outils rotatifs peuvent entraîner l'ensemble trop rapidement dans le sens de l'avancement, faisant patiner la roue motrice sur le sol.

Pour régulariser l'avancement de l'ensemble en tous terrains, nous avons créé un éperon escamotable spécial se montant sur le capot de fraise, et se trouvant maintenu à la base par le sabot de profondeur.

Pour l'emploi de cet éperon réglable, il y a lieu d'agir de la façon suivante :

- Régler le sabot de profondeur suivant l'importance du travail désiré.
- Régler en hauteur l'éperon amovible (il est maintenu par la petite manette supérieure), en le faisant pénétrer suffisamment pour que la machine conserve une vitesse d'avancement normale.

En terrains « meubles », l'éperon sera orienté afin de présenter son extrémité aplatie face à l'avancement.

Et, en terrains « durs », la partie mince de l'extrémité aplatie devra être face à l'avancement. Dans le cas de travaux à effectuer en côteaux, il sera nécessaire de modifier la hauteur de l'éperon suivant que l'appareil travaille en montant ou en descendant.

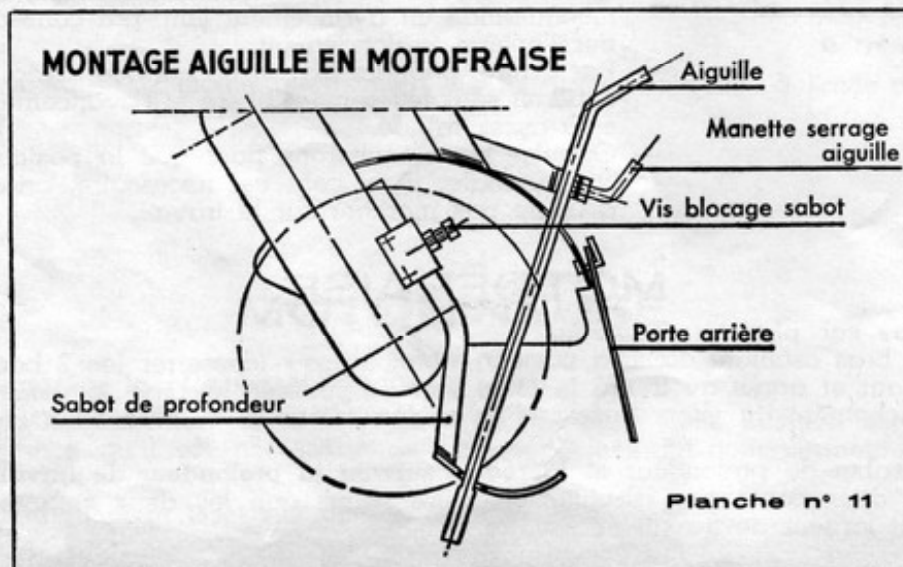


TABLEAU LARGEURS TRAVAIL :

- 481-0 2 couronnes intérieures simples, largeur de travail 0 m. 180.
 - 482-0 2 couronnes intérieures doubles, largeur de travail 0 m. 260
 - 483-0 4 couronnes dont 2 intérieures doubles et 2 extérieures simples, largeur de travail 0 m. 390.
 - 484-0 4 couronnes dont 2 intérieures doubles et 2 extérieures doubles, largeur de travail 0 m. 480.
- Emboîter le bras support roue motrice sur l'axe de roue motoculteur, afin que la patte supérieure s'emboîte dans le boulon dont l'écrou a été enlevé — comme indiqué ci-dessus.
- Remettre l'écrou, avant de le resserrer, monter la fixation avant du bras, se trouvant sous le moteur, **et serrer énergiquement l'ensemble.**

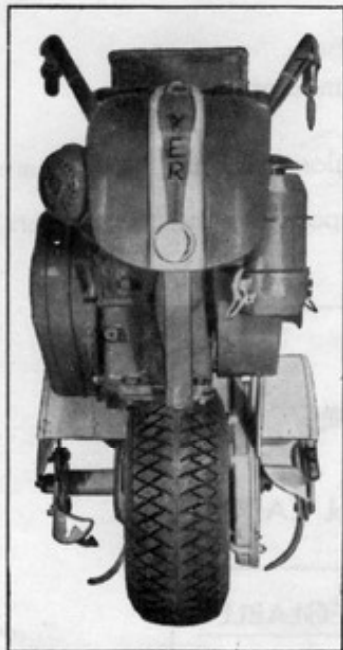


Planche n° 12

- Monter le capot des outils correspondant au nombre de couronnes.
- **Equiper le groupe-moteur avec la petite poulie pour grande gamme** (Voir indications en première page).

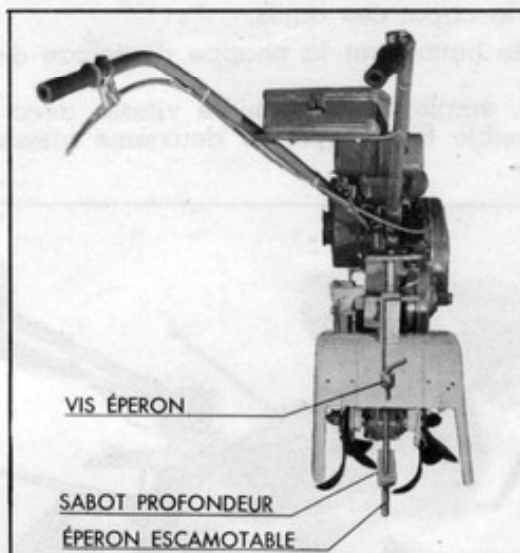


Planche n° 13

REGLAGES ET EMPLOI :

- Ne jamais employer la première vitesse.
- La deuxième vitesse sert aux travaux divers, en terrains difficiles.
- La troisième vitesse est employée habituellement en Motofraise pour tous les travaux de binage.

La profondeur de travail est réglée par le sabot se trouvant entre les outils rotatifs.

- Les mancherons pourront être orientés en hauteur pour que la position du conducteur soit favorable, et latéralement afin d'éviter de marcher sur le travail.

DEBRAYAGE DE LA ROUE : La roue motrice peut être rendue libre pour le déplacement rapide « en brouette ».

Il suffit d'inverser celle-ci, après avoir enlevé la goupille rapide (Voir cliché ci-dessous).



INVERSION DE LA ROUE MOTOFRAISE
EN POSITION "ROUE LIBRE" POUR
DÉPLACEMENT RAPIDE "EN BROUETTE"

Planche n° 14

POSITION DE REPOS POUR LA MOTOFRAISE :

En petites largeurs l'appareil ne peut être laissé debout, à l'arrêt sans crainte qu'il tombe et soit détérioré.

Dans ce cas, mettre les mancherons en « position de repos ».

— Baisser les mancherons au dernier trou du secteur de réglage.

— Tourner les mancherons latéralement à 90° et les laisser poser au sol en inclinant légèrement l'appareil.

MONTAGE POUR BUTTAGE

MONTAGE DU BUTTOIR :

L'appareil étant en Motofraise, en 2 ou 4 couronnes, il est possible de monter le buttoir.

— Enlever le capot des outils.

— Monter le buttoir sur la chappe d'attelage des accessoires par 2 boulons comme indiqué sur planche 15.

En principe, employer la première vitesse avec petite poulie. Toutefois, pour les buttages légers, il sera possible d'employer la deuxième vitesse.

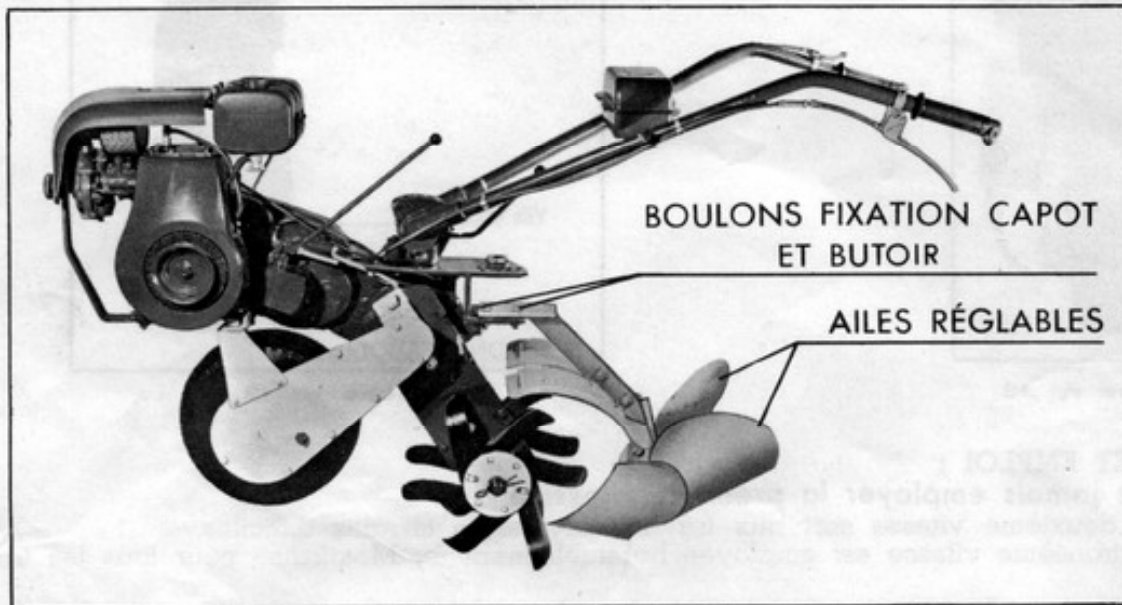


Planche n° 15

EMPLOI DU BUTTOIR :

- Serrer au maximum les ailes du buttoir.
- Régler la profondeur de travail par le sabot de profondeur.
(Pour obtenir une bonne pénétration, orienter le buttoir en le faisant « piquer » ou « talonner »).
- Ecarter les ailes du buttoir pour obtenir la largeur de travail désirée.

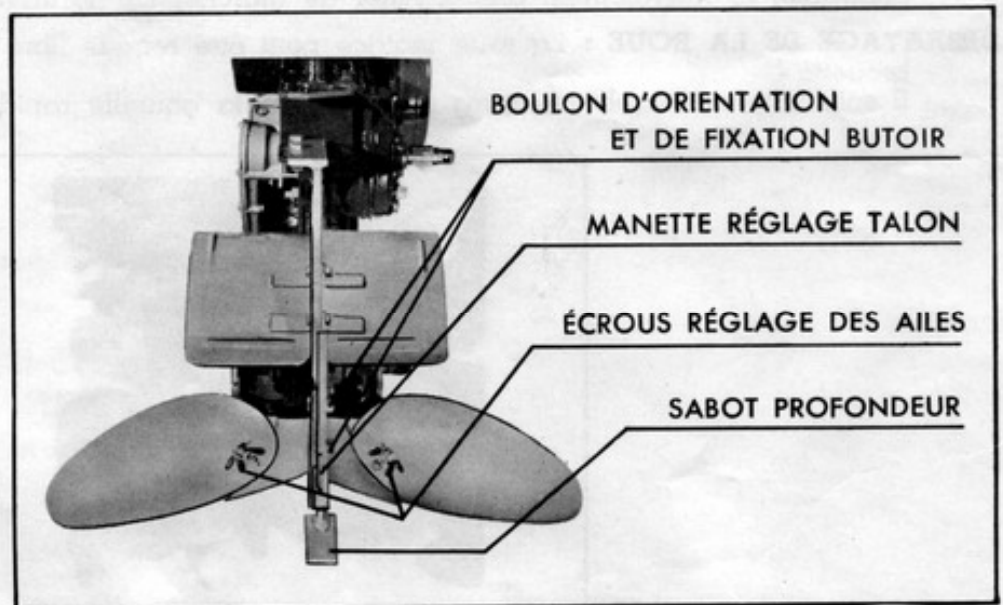
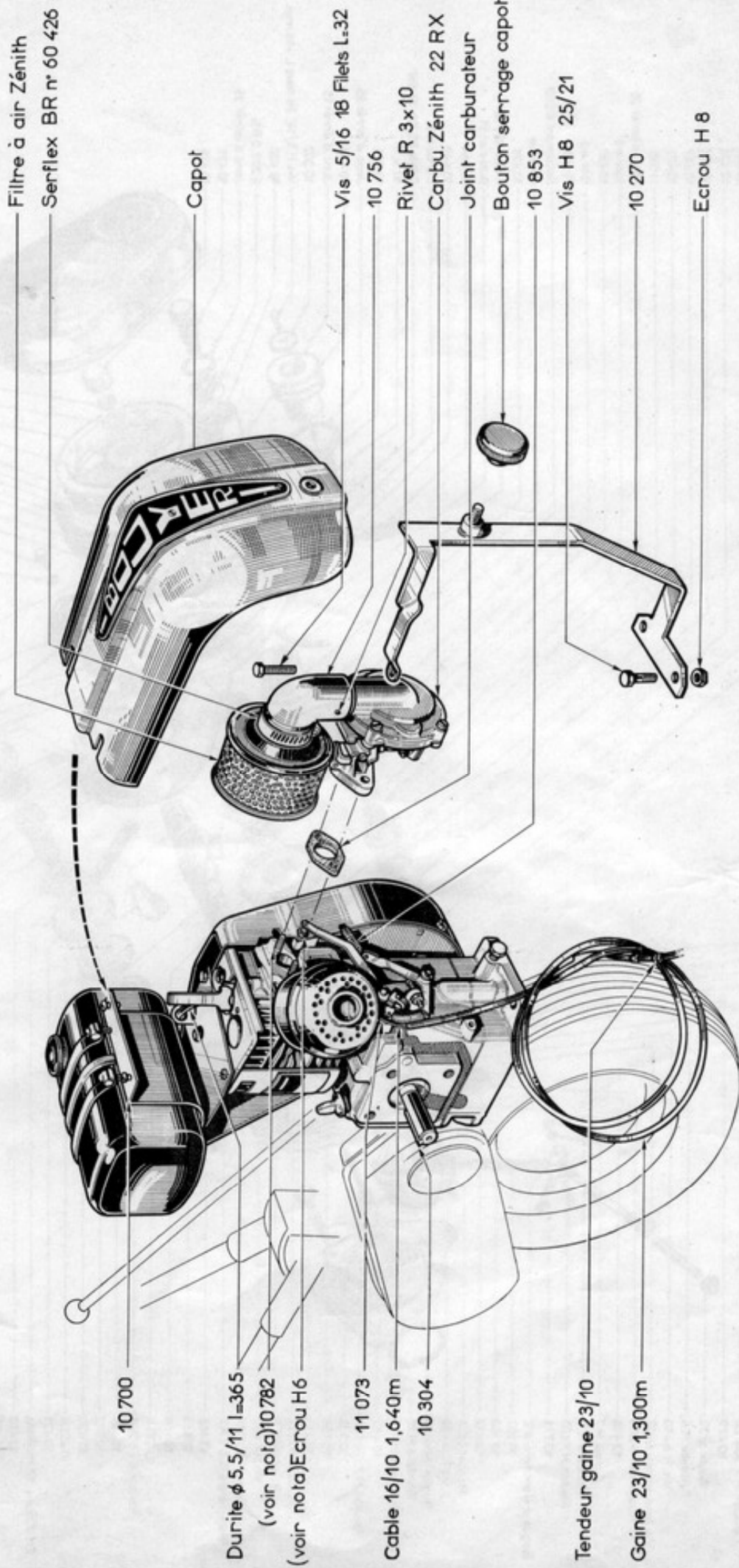


Planche n° 16

MOTOBINEUSE 333

BLOC MOTEUR CLINTON B 1290



NOTA - Dans le cas de vis venues avec le bloc moteur, les écrous H6 sont remplacés par H 6,35 - 28 filets au pouce

MOTOBINEUSE 333

Ensemble Réducteur

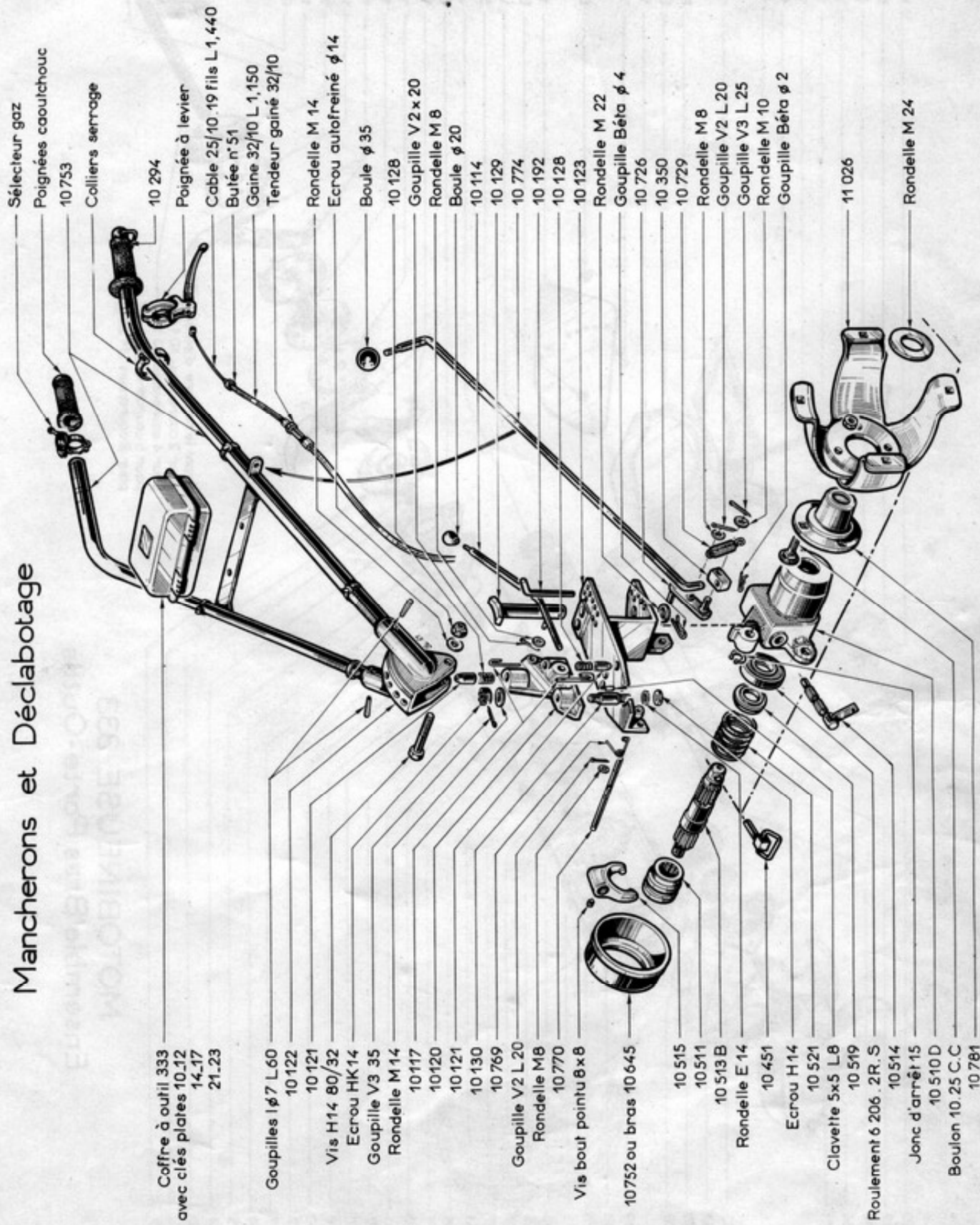


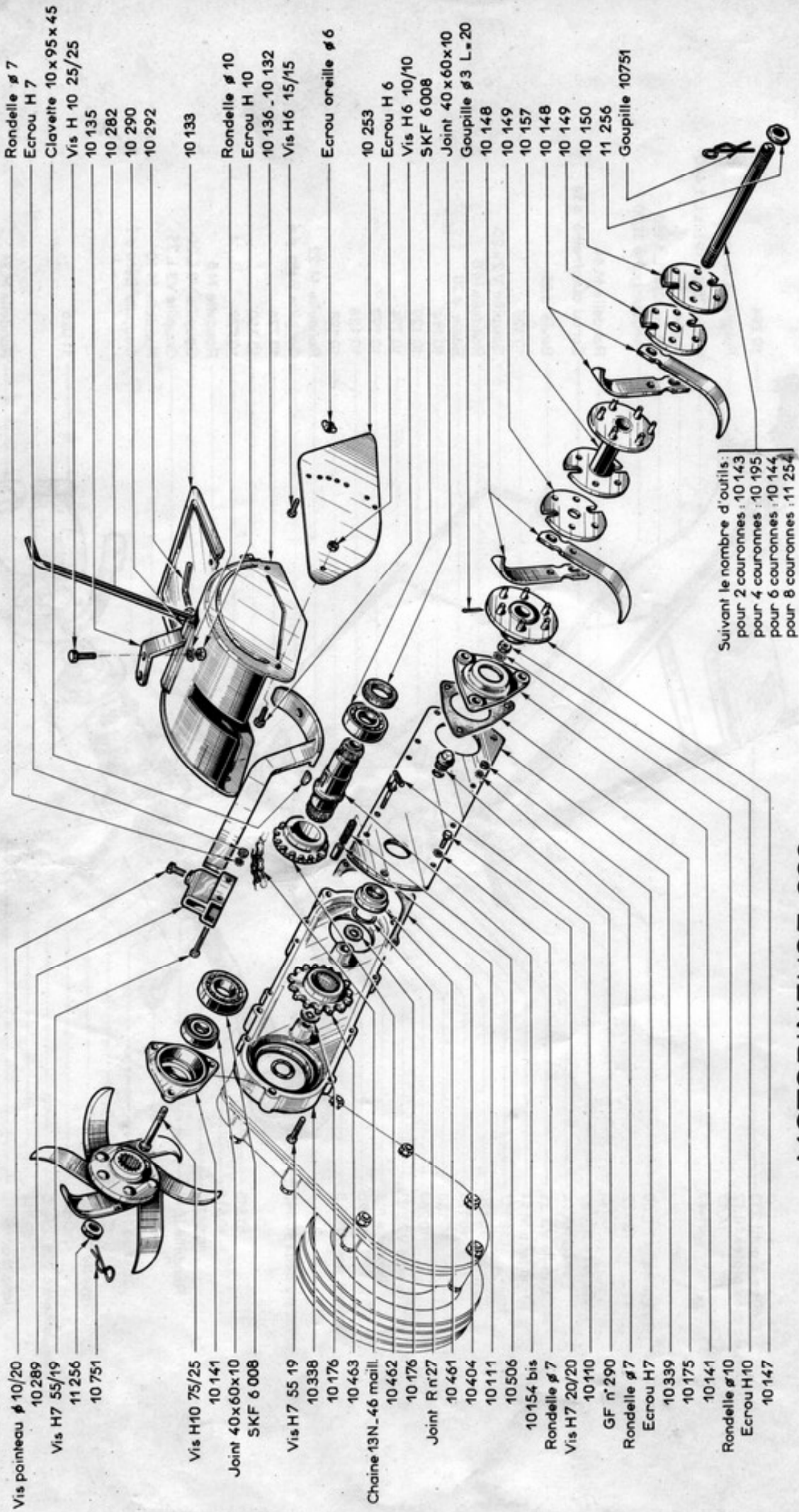
- Jonc d'arrêt 25
- 10 358
- Jonc d'arrêt 19
- Boulon H7 100/32
- 10 477
- Boule ø 20
- Rondelle M6
- Vis R 6x10
- Vis bout peintu 6x12
- Roulement 6 005
- 10 418
- Ecrou H7
- Rondelle E7
- Boulon H7 x35
- 10 775
- Bague d'étanchéité ø 2
- 10 502
- 10 363
- 10 419
- Rondelle E6
- Vis R 6x16
- Bague "R" n°38
- Rondelle M12
- Ecrou H12 autofreiné
- 10 482
- Boulon H7 70/22
- 10 126
- 10 486
- 10 251
- Calcar 16x20
- Rondelle E8
- Vis H8x30
- Bague "R" n°19
- Roulement 6 206 2 RS
- 10 466
- 10 465
- 10 464
- 10 421 A
- Roulement 6 203
- 10 469
- 10 512
- 10 470
- 10 451 A
- 10 471
- 2N Chaîne 32 maillons
- 10 468
- 10 467
- 10 485
- Rondelle E7
- Ecrou H7
- Roulement 6 203
- Vis H8x10
- 10 421
- Métalloplastique ø 8
- Bouchon gaz 12 J17
- Roulement 6 007
- Bague ø 35/52/8
- 10 483
- 6205 .2 RS

- 11 085
- 10 473
- 10 361
- 10 474
- 10 475
- 10 487
- 10 472
- 11 085
- Jonc d'arrêt 25
- Bille ø 8
- 10 437
- Bille ø 5
- 10 476
- Roulement 6 203
- Clavette
- 10 478
- Gene 32/10*
- Bulbe n° 51
- 10 564
- 10 449
- Ecrou H8
- Câble 25/10 19 fils
- 10 304
- 10 314
- Jonc d'arrêt 55
- 10 493
- Jonc d'arrêt 15
- 10 302
- Vis H 5/16" 24 filets L : 16 mm
- 10 430
- 6 202 2 RS
- Jonc d'arrêt 35
- 10 431
- 10 479
- 10 501
- 10 453
- Rondelle E 16
- Poulie ø 105 ou ø 180
- Serre-câble n°86 G
- Vis H 5/16" 18 filets L:25
- Courroie 8x13x608 ou 8x13x748
- R 3x8
- Rondelle E 8
- 10 131
- 10 125
- 10 362
- Vis H 8x20 Rondelle E 8

MOTOBINEUSE 333

Mancherons et Déclabotage





- Vis pointeau ϕ 10/20
- 10 289
- Vis H7 55/19
- 11 256
- 10 751
- Vis H10 75/25
- 10 141
- Joint 40x60x10
- SKF 6 008
- Vis H7 55 19
- 10 338
- 10 176
- 10 463
- Chaine 13N_46 mail.
- 10 462
- 10 176
- Joint R n°27
- 10 461
- 10 404
- 10 111
- 10 506
- 10 154 bis
- Rondelle ϕ 7
- Vis H7 20/20
- 10 110
- GF n°290
- Rondelle ϕ 7
- Ecroû H7
- 10 339
- 10 175
- 10 141
- Rondelle ϕ 10
- Ecroû H10
- 10 147

- Rondelle ϕ 7
- Ecroû H 7
- Clavette 10x95x45
- Vis H 10 25/25
- 10 135
- 10 282
- 10 290
- 10 292
- 10 133
- Rondelle ϕ 10
- Ecroû H 10
- 10 136 .10 132
- Vis H6 15/15
- Ecroû oreille ϕ 6
- 10 253
- Ecroû H 6
- Vis H6 10/10
- SKF 6 008
- Joint 40x60x10
- Goupille ϕ 3 L=20
- 10 148
- 10 149
- 10 157
- 10 148
- 10 149
- 10 150
- 11 256
- Goupille 10751

Suivant le nombre d'outils:
 pour 2 couronnes : 10 143
 pour 4 couronnes : 10 195
 pour 6 couronnes : 10 144
 pour 8 couronnes : 11 254

MOTOBINEUSE 333

Ensemble Bras Porte-Outils



- GF n°290
- Joint 10 249
- 10 265
- 10 629
- 10 634
- écrou H6
- Rond. éventails ø6
- 7 vis H6 40 17
- écrou H8
- 10 244
- Joint R n°26
- 10 243
- 10 631
- Circlips 36 extr
- 2 vis H6 75 17
- 10 451
- Rond. éventail ø6
- Vis H6 20/20
- Bras MotoFraise
- Pneu 400 x 4
- Chambre 400 x 4

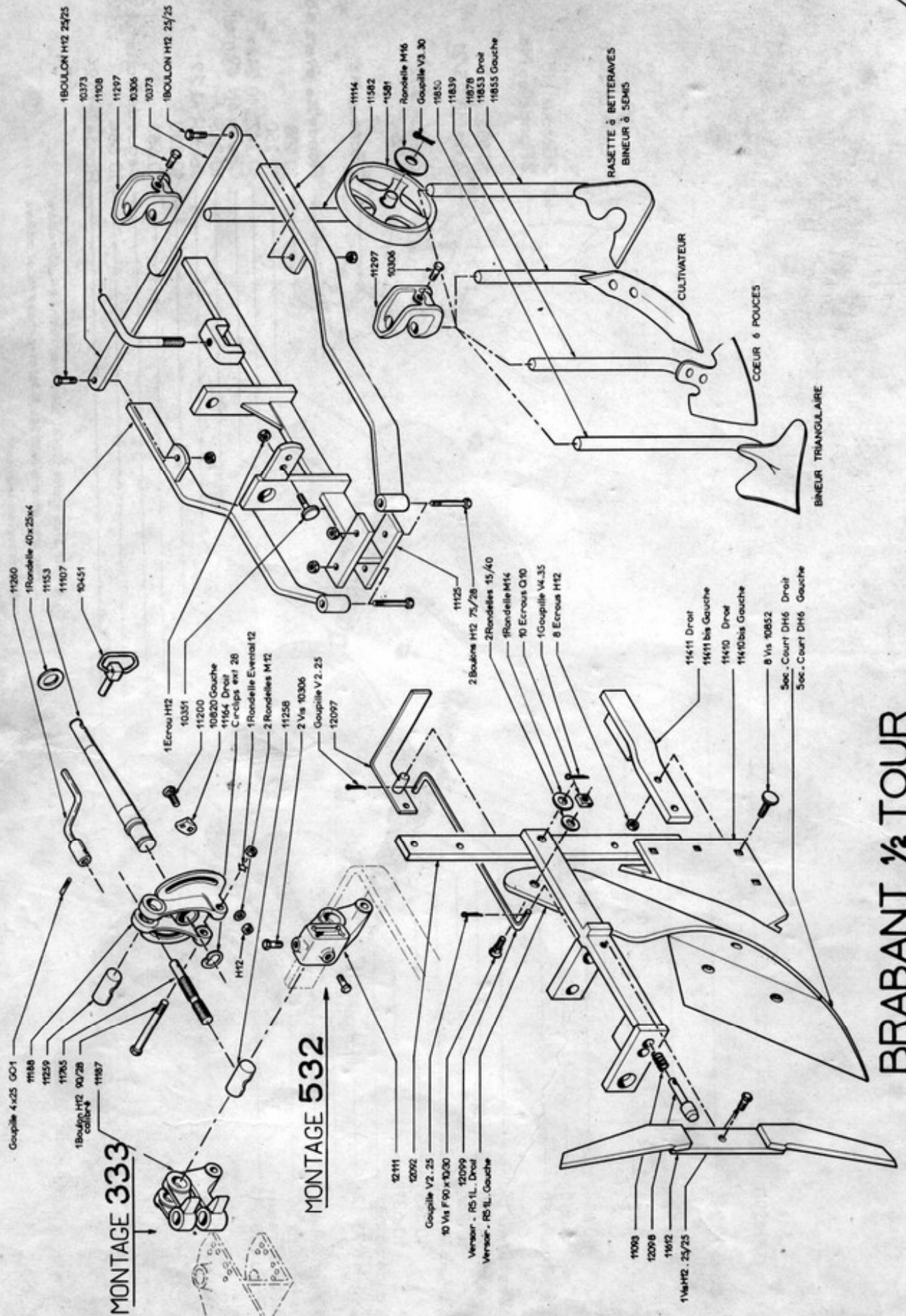
- 1 Vis H12 20/20
- 2 Ecrous H8
- 2 Rondelles M8
- 10 635
- 2 Vis H8 25/21
- Éventail ø12
- H 12
- 2 Ecrous H6
- Rondelles évent. ø6
- 10 188
- 10 250
- 10 247 - 10 246 *
- Chaîne 6N 69 maillons *
- 10 245
- Joint R n° 22
- 10 230
- 10 663
- Bague de frottem. 25
- 10 664 30
- Rondelle M 24 25

★ Pour bras rapide 10 246 - 10 911 avec chaîne 6N - 65 maillons
 Pour bras ultrarapide 10 246 - 10 761 avec chaîne 6N - 62 maillons
 ● Bras rapides seulement

MOTOBINEUSE 333

Bras Motofraise

ATTELAGE et PORTE-OUTILS UNIVERSELS



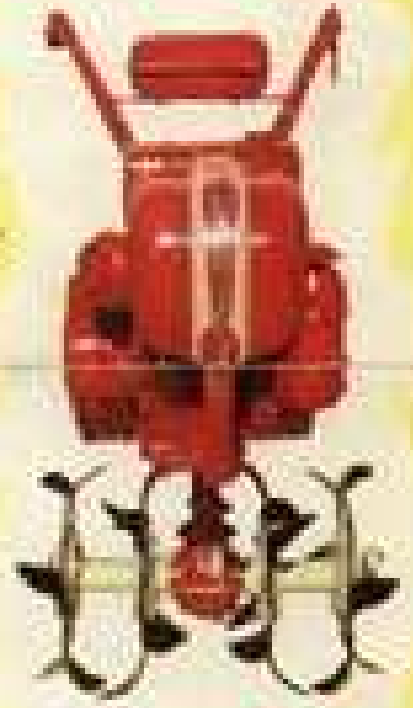
BRABANT 1/2 TOUR

333

5 CV - 4 TEMPS
6 Vitesses Avant - 2 Arrières



BOUYER



4 adaptations

MOTOCULTEUR
MOTOBINEUSE
MOTOFRAISE
MOTOFAUCHEUSE





MOTOCULTEUR

MOTOCULTEUR 3 CV

2 roues et une vitesse, 5 vitesses avant, 2 roues arrière. Le 303 assure le travail de labour, herses, étrépeurs, herseuses, semoirs, frottoirs, remorqueurs, etc... Le double-branchement permet une conduite très facile.



TRANSFORMATION DE MO...

Démontez les roues motrices, démontez le dé... Démontez l'attelage en... Comme le bras dans le... nombre de courses com... sur les axes d'extrémité... l'emplacement des guid... motique commandée par... le marche arrière, etc...



labour, herse, transporte 300kgs à 15 km/h...



1966, 1967, 1968, 1969, 1970, 1971, 1972, 1973, 1974, 1975, 1976, 1977, 1978, 1979, 1980, 1981, 1982, 1983, 1984, 1985, 1986, 1987, 1988, 1989, 1990, 1991, 1992, 1993, 1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025

MOTOBINEUSE

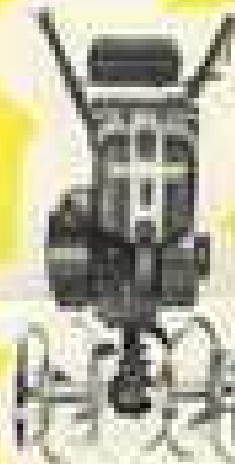
TRAVAIL EN MOTOBINEUSE

Deux roues par des groupes de rouage et de commande devant la cloche de pilotage manœuvrable. Pour le confort et la largeur d'action de la bêche. Une sécurité contre les accidents.



TRANSFORMATION DE MOTOBINEUSE

Démontable les roues arrière, les roues avant. Démontable l'outilage en avant. Changer le bras oscillant à la fois support de roue et multiplicateur et le bras pour l'outil. Modifier le nombre de roues pour passer sur les pentes d'un rapport de projection. Réglage. Une sécurité automatique contre les accidents.



*Machine idéale des terres difficiles,
des travaux en coteaux...*



MOTOFRAISE



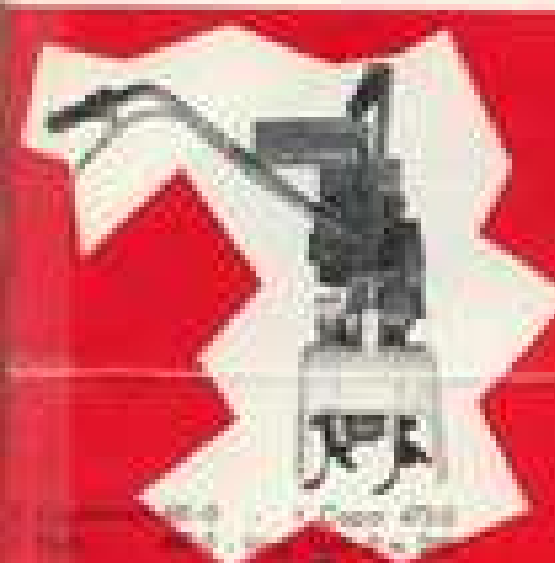
MOTOFRAISE

Boissonnière S.C.F.

La 322 peut être équipée avec divers accessoires de travaux, tels que : désherbage, arrachage, défilé, etc. Elle est conçue pour être utilisée en tant que tracteur à chenilles. Elle peut être utilisée pour le désherbage par roulement et pour le désherbage par traction.

MOTOFRAISE

... pour des opérations de désherbage et de défilé. Elle est conçue pour être utilisée en tant que tracteur à chenilles. Elle peut être utilisée pour le désherbage par roulement et pour le désherbage par traction.



Puissance et maniabilité dans des plantations à 0,20...



Modèle 322 avec chenilles et défilé

Modèle 322 avec défilé

Modèle 322 avec chenilles et défilé

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

GRAND MOTEUR - BOÎTE DE VITESSES - RÉDUCTEUR

MOTEUR

Système 2 CV
 Cycle 4 temps
 Régulé électriquement par air
 Allumage par bobine magnétique
 Régulateur centrifuge avec valve
 Commande au gaz à distance
 Ventilateur mécanique
 Capacité de stockage 2 litres
 Filtre à air à jet d'eau lavable interchangeable
 Commande par câble

Longueur maximale 1 m 20
 Hauteur au toit maximal 0 m 80

BOÎTE DE VITESSES - RÉDUCTEUR

2 Quatre ou 3 vitesses et marche arrière avec sélecteur pour
 suppression marche arrière en continu ou au démarrage.
 Réducteur à trois vitesses
 Réglage des vitesses par câble commandé électriquement au gaz
 Système antidérapant au démarrage à 2000 tours/minute pendant
 5 fois d'affilée
 Changement de vitesse instantané
 Entretien par 5 litres d'huile

Dimensions générales et poids

Poids de l'ensemble démonté 20 kg
 Hauteur au toit maximal 0 m 80

DIMENSIONS

Largeur sans toit	1 m 20
Hauteur des roues basses au toit sans toit	0 m 80
Hauteur des roues basses au toit avec toit	0 m 90
Poids net total	20 kg

VITESSES

Vitesse maximale avec roues Motoculteur 20x12, moteur 2000 Tr.

	1 ^{er}	2 ^{ème}	3 ^{ème}
Course lente	2,14 km/h	2,14 km/h	2,14 km/h
Course rapide	2,14 km/h	2,14 km/h	2,14 km/h

MOTOCULTEUR

POIDS

Équipé en 2 roues avec réglage et débrayage
 sans frein et sans valve 20 kg
 Avec chaîne, pédale, roue, sans frein et sans
 valve 20 kg
 Avec frein et 2 roues réglage universel et valve 20 kg
 Ces poids peuvent être augmentés de 20 kg avec un frein
 à disque et/ou un kit de roues motrices.

DÉCLAYAGE

Appareillage avec levier à gauche
 Montage latéral

MOTOBINEUSE

LARGEURS DE TRAVAIL ET POIDS

2	Course lente	large	largeur 0 m 10	Poids 45 kg
2	Course rapide	large	largeur 0 m 20	Poids 47 kg
4	Course lente	large	largeur 0 m 30	Poids 72 kg
4	Course rapide	large	largeur 0 m 40	Poids 74 kg
6	Course lente	large	largeur 0 m 50	Poids 79 kg
6	Course rapide	large	largeur 0 m 60	Poids 81 kg
8	Course lente	large	largeur 0 m 70	Poids 84 kg
8	Course rapide	large	largeur 0 m 80	Poids 86 kg
8	Course lente	large	largeur 0 m 90	Poids 88 kg

LARGEURS DE TRAVAIL ET POIDS

2	Course lente spéciale	largeur 0 m 10	Poids 45 kg
2	Course rapide spéciale	largeur 0 m 20	Poids 47 kg
4	Course lente spéciale	largeur 0 m 30	Poids 72 kg
4	Course rapide spéciale	largeur 0 m 40	Poids 74 kg
6	Course lente spéciale	largeur 0 m 50	Poids 79 kg
6	Course rapide spéciale	largeur 0 m 60	Poids 81 kg
8	Course lente spéciale	largeur 0 m 70	Poids 84 kg
8	Course rapide spéciale	largeur 0 m 80	Poids 86 kg

MOTOPHATTE

Motoculteur équipé d'un toit, largeur de travail maximale de 0 m 80 et 2 roues motrices
 Poids net total 20 kg
 Hauteur au toit 0 m 80
 Commande par câble sans frein spécial