

MOTOCULTEURS
MABEC

CB 30 - CB 450



*notice
d'entretien*

*

27, RUE D'ORLEANS
NEUILLY-S-SEINE (SEINE)
TEL. 624.73.30

I N T R O D U C T I O N

.....

Vous venez de vous rendre acquéreur d'un MOTOCULTEUR MABEC. Nous ne pouvons que vous en féliciter, la Marque ayant acquis, depuis longtemps, une réputation de qualité méritée grâce au choix judicieux des métaux employés, du fini des pièces obtenu par l'outillage le plus perfectionné offrant une technique sur tous ses modèles qui en font sur le Marché International des appareils de tout premier plan.

Nous sommes certains que vous en aurez toute satisfaction.

Cependant, pour tirer de votre appareil tous les avantages qu'il offre, il va falloir vous familiariser avec lui et l'utiliser rationnellement dans les conditions requises.

N'oubliez pas que la durée et le bon fonctionnement de cet appareil dépendent essentiellement de la façon dont il sera conduit et des soins qui lui seront donnés.

Nous vous demandons de lire attentivement cette notice ou tout l'essentiel de ce qu'il faut savoir est indiqué.

°°°°°°°°°°

CARACTERISTIQUES

.....

TYPES & CARACTERISTIQUES :

CB 30 - Moteur BERNARD

- Type W II7
- Cycle à 4 temps
- Cylindrée I46 cm3
- Capacité du carter d'huile 0,600 l, environ
- Capacité du réservoir d'essence 2 l,
- Bougie de I4 KLG FF 70

CB 450 - Moteur BERNARD

- Type W I39
- Cycle à 4 temps
- Cylindrée I75 cm3
- Capacité du carter d'huile 0,840 l, environ
- Capacité du réservoir d'essence : 2,200 l
- Bougie de I4 KLG FF 50

Ces deux types de moteur comprennent :

- graissage par barbotage
- refroidissement par air pulsé
- carburateur tous terrains
- filtre à air à élément sec (voir recommandation importante - page 4).

CARTER d'EMBRAYAGE - Il contient l'embrayage automatique et le tambour récepteur de l'embrayage.

L'embrayage automatique centrifuge est commandé par la manette des gaz. Il est constitué par deux masses articulées recouvertes d'une garniture reliées par des ressorts de rappel.

BOITE DE MECANISME- Elle est constituée par un unique carter en fonte qui contient la boîte de vitesses et le réducteur.

BOITE DE VITESSES - Le CB 30 comprend :

- 2 vitesses AV
- 1 marche AR,

Ces vitesses sont commandées par le levier (4) fig.1 fixé à droite de la potence lorsque l'appareil est en version motoculteur (moteur à l'avant).

La potence des vitesses est la suivante :

- levier ramené vers soi : seconde
- levier poussé d'un cran vers l'AV : point mort
- levier poussé d'un cran vers l'AV : marche AR
- levier poussé d'un cran vers l'AV : point mort
- levier poussé d'un cran vers l'AV : première

Pour le CB 450 - la position des vitesses ainsi que le levier sont identiques. Toutefois, cet appareil possède un sélecteur de vitesses placé entre le carter d'embrayage et la boîte de mécanisme, ce qui permet d'obtenir :

- 4 vitesses AV - 2 marches AR

Il est commandé par un levier (9) fig.3 muni d'une boule rouge. Ce levier poussé à fond vers l'AV donne une gamme rapide, soit 3ème et 4ème.

- Levier tiré vers l'AR donne une gamme lente, soit 1ère et 2ème.

RODAGE & ENTRETIEN

oooooooooooooooooooo

Le proverbe " Qui veut aller loin ménage sa monture " est toujours vrai, surtout lorsqu'il s'agit d'un outil de relativement faible puissance appelé à faire de gros efforts.

Suivez donc scrupuleusement les indications ci-dessous :

RODAGE - On peut affirmer que la durée d'un matériel mécanique quel qu'il soit est proportionnel à la façon dont il a été rodé. Soyez donc raisonnable et ne cherchez pas, dès les premières heures, à atteindre les performances maximum que votre motoculteur effectuera sans dommage, après rodage.

MOTEUR - Faire le plein du réservoir.

- Mettre le moteur en route à vide
- Régler sa vitesse à mi-régime (1600 à 1800 tr/mn) et le laisser tourner jusqu'à épuisement du carburant dans le réservoir.
- Faire la vidange du carter moteur

Durant les 5 premières heures de travail, le moteur doit être utilisé aux 3/4 de sa puissance maximum (2500 à 2800 tr/mn) Il ne doit effectuer que des travaux légers ne demandant qu'un faible effort au moteur.

Les 5 premières heures de travail étant effectués, faire une nouvelle vidange d'huile du carter moteur.

- le rodage est considéré comme terminé -

BOITE DE MECANISME - La boîte de mécanisme est considérée comme rodée, après 20 heures de fonctionnement. Après ce laps de temps faire la vidange.

ENTRETIEN - TRES IMPORTANT -

MOTEUR - Le niveau d'huile doit être vérifié avant chaque utilisation et en cas de fonctionnement continu : toutes les 8 heures.

Il possède un bouchon de remplissage faisant niveau, Le niveau est correct lorsque l'huile affleure l'orifice de remplissage.

La vidange totale de l'huile doit être faite toutes les 50 heures de service.

En cas de fonctionnement en atmosphère poussiéreuse la vidange sera effectuée toutes les 30 heures.

N'utiliser que de l'huile minérale de bonne qualité.

ETE : SAE 30 (nous préconisons LABO INOX LL3)
HIVER : SAE 20 (nous préconisons LABO INOX LL2)

FILTRE A AIR (Fig.2)- Il est un organe essentiel du moteur et doit faire l'objet de soins particulièrement attentifs de votre part. De son bon fonctionnement dépend la vie de votre moteur.

Il comprend un élément filtrant en papier plissé(2) fig.2. Il est indispensable de vérifier l'état de celui-ci, avant chaque utilisation et de procéder à son nettoyage, soit par tapotage du filtre " soufflage à air comprimé à basse pression dans le sens inverse du sens habituel d'utilisation ", soit par lavage de la cartouche filtrante.

-agiter celle-ci dans une solution légère de lessive
-rincer à l'eau claire, puis laisser sécher avant remontage.

Après quelques nettoyages, il est nécessaire de le remplacer.

REFROIDISSEMENT - Celui-ci est assuré par une turbine. Il est nécessaire de s'assurer de temps à autre que des corps étrangers (herbe par exemple) n'obstruent pas, même partiellement, la tôle de canalisation de l'air.

BOITE DE VITESSES - Faire la vidange toutes les 150 heures ou une fois par an et si possible à chaud.

Le bouchon de vidange se trouve au point bas du carter entre les roues.

Ce bouchon est magnétique. Bien le nettoyer avant de le mettre en place.

Le bouchon de remplissage (10) fig.3 CB 450 et (6) fig.3 CB 30 se trouve sur le couvercle supérieur.

Le niveau d'huile doit affleurer le repère de la jauge.

N'utiliser qu'une bonne huile SAE 90 extrême pression et de préférence LABO XP 9.

Contenance du carter : 1,500 l.

SELECTEUR DE VITESSES - CB 450 exclusivement.

Entretien : Nul

La partie mécanique de ce sélecteur étant graissée par l'huile de la boîte de mécanisme.

U T I L I S A T I O N

oooooooooooooooooooo

MISE EN ROUTE - Avant de mettre en route le moteur, assurez-vous que :

- 1°) le réservoir est plein d'essence
- 2°) le niveau d'huile au moteur est correct
- 3°) les roues sont déclabotées (voir ci-dessous)
- 4°) le levier des vitesses est au point mort.

- Mettre la manette des gaz à mi-course
- Ouvrir le robinet d'essence,
- Fermer le papillon de départ.

En déplaçant vers l'AV le levier (I) fig.2 placé sur le carburateur.

Ceci, lorsque le moteur est froid.

A chaud, laisser le volet ouvert.

Enrouler la corde de lancement de gauche à droite autour de la poulie de lancement et tirer vivement à soi.

A froid, il est parfois nécessaire de s'y reprendre à 2 ou 3 fois avant de mettre le moteur en marche.

Le moteur étant lancé, ouvrir le papillon de départ en poussant vers l'AR le levier (I) fig.2 du carburateur et fermer la manette des gaz.

Laisser le moteur s'échauffer 2 à 3 minutes au ralenti.

-NE PAS EMBALLER LE MOTEUR A VIDE-

ENTRAINEMENT DES ROUES - L'entraînement des roues se fait par un double déclabotage.
Le clabotage et le déclabotage sont commandés par un levier (6) fig.I pour le CB 450 et (3) fig.I pour le CB 30 fixé sur la potence et un levier (A) fig.8 fixé sur le couvercle supérieur.

CLABOTAGE DES ROUES - Le levier de déclabotage (6) fig.I pour le CB 450 et (3) fig.I pour le CB 30 permet d'obtenir le déclabotage suivant :

Lorsque le levier (A) fig.8 est perpendiculaire à l'axe longitudinal du motoculteur.

1°)- levier poussé à fond vers l'AV

La roue droite est libre - seule la roue gauche est motrice.

2°)- levier ramené d'un cran vers l'AR

les deux roues sont clabotées, c'est-à-dire qu'elles sont motrices.

Dans ce cas, les leviers A & B (fig.8) se trouvent sur le même alignement.

3°)- Levier tiré d'un cran vers l'AR

la roue gauche est libre - la roue droite seule est motrice.

Pour obtenir le déclabotage des deux roues, il faut pousser à fond le levier (6) fig.I CB 450 et (3) fig.I pour le CB 30 - Pousser le levier A également vers l'AV et ramener à fond vers l'AR le levier (6) fig.I CB 450 et (3) fig.I pour le CB 30.

On peut, éventuellement, pour obtenir le déclabotage des deux roues procéder à l'inverse. Il faut, de toute façon, partir obligatoirement d'une roue déclabotée. La fig.8 donne le détail des différentes manoeuvres possibles.

Il est rappelé que le levier B est commandé des mancherons par le levier (6) fig.I pour le CB 450 (3) fig.I pour le CB 30.

SELECTEUR DE VITESSES - (Uniquement pour le CB 450) (9) fig.3
suivant le travail à effectuer mettre le levier en position lente ou rapide.

VITESSES - Passer la vitesse désirée en poussant ou tirant le levier (5) fig.I pour le CB 450 et (4) fig.I pour le CB 30 jusqu'à sentir l'enclenchement du verrouillage de la vitesse. Si les pignons de la boîte ne se trouvent pas en face l'un de l'autre on peut sentir une forte résistance à la manoeuvre du levier des vitesses. Ne pas forcer sur le levier. Donner très rapidement un peu de gaz en refermant aussitôt la manette pour déplacer les pignons de la boîte. La vitesse se passe alors sans difficultés.

Quand la manette des gaz est fermée, le moteur tourne au ralenti et les ressorts maintiennent les masses - le motoculteur est débrayé.

Quand on ouvre la manette des gaz, la vitesse du moteur augmente, les masses s'écartent et viennent adhérer au tambour récepteur, le motoculteur est embrayé.

L'embrayage automatique très progressif donne une grande souplesse de démarrage et de conduite. Il évite le calage du moteur en travail et constitue une sécurité pour tous les organes du motoculteur.

N O T A - Ne pas changer de vitesses en marche. Les vitesses se passent à l'arrêt, moteur au ralenti sous peine de détériorer les pignons.

ARRET DU MOTEUR - Fermer le robinet d'essence. Appuyer sur le contact de masse et maintenir ce contact jusqu'à l'arrêt complet du moteur.

MANCHERONS & POTENCES - La potence est réversible permettant de transformer le motoculteur en faucheuse frontale. Les mancherons sont réglables latéralement et en hauteur.

REGLAGE DES MANCHERONS - Les mancherons sont réglables en hauteur et en direction.

Pour CB 30 : Il suffit simplement d'écartier deux bras pour obtenir un déblocage instantané. Choisir la position désirée et ramener les mancherons l'un vers l'autre pour obtenir leur blocage.

Pour faire varier leur écartement, il suffit de serrer ou desserrer l'écrou T.6.P. (2) fig. I

Pour CB 450 : Il suffit simplement de relever le levier (II) fig. I ce qui permet de libérer instantanément la noix de pivotement (IO) fig. I ainsi que l'excentrique de déport (7) fig. I. On peut alors agir latéralement sur le même plan lorsque la position latérale a été trouvée. Il ne reste plus qu'à régler les mancherons en hauteur et à rebloquer l'ensemble en faisant basculer vers l'avant le levier (II) fig. I.

RETOURNEMENT DES MANCHERONS - Position pour le fauchage -

Pour placer la potence en position retournée, opérer de la façon suivante :

- Dégager les articulations qui terminent les deux tiges de commande des leviers (I & 2) fig. 3

Cette opération instantanée se fait en faisant coulisser la douille vers le haut et en soulevant la tige pour la dégager du pivot.

- Desserrer l'écrou central (6) fig. 3 pour CB 450 ou (5) fig. 3 pour CB 30 - bloquant le support de potence sur le couvercle de la boîte jusqu'à ce que les dents de loup soient libérées.

- Faire tourner l'ensemble potence d'un demi-tour autour de son articulation dans le sens des aiguilles d'une montre, replacer les dents de loup en correspondance et serrer l'écrou de blocage (6).

Engager les articulations des tiges de vitesses et de déclabotage.

POSITION DES COMMANDES DU MOTOCULTEUR RETOURNE :

En retournant la potence, on remarque que la commande de vitesses est devenue la commande de déclabotage et vice et versa.

Les leviers sont conçus de façon que l'utilisateur retrouve exactement les mêmes positions sur la plaque indicatrice. Les manoeuvres des leviers se font dans le même sens que pour l'appareil en position normale:

Mais le levier gauche est devenu commande de vitesses.

Le levier droit est devenu commande de déclabotage.

Pour le levier de prise de force, les sens de fonctionnement sont inversés.

ROUES EN FONTE MALLEABLE A CRAMPONS -

Elles sont utilisées pour les binages, buttages, ainsi que pour le travail en outils rotatifs, fraise, houe et rotoculteur.

ROUES PNEU 400 X 8 -

Utilisées pour le travail en outil rotatif, elles donnent une voie de 35 cm.

ROUES PNEU 500 X 12

Ce sont les pneu normaux de traction équipant l'appareil pour le labour, le binage en enjambant, etc...

Une solution commode et peu coûteuse pour augmenter le poids de l'appareil et par conséquent son adhérence consiste à gonfler partiellement les pneu, à l'eau.

Cette opération nécessite deux précautions fondamentales :

- D'abord ajouter une dose de Chlorure de calcium pour protéger l'eau contre le gel, soit :

2.5 k° pour 7 litres d'eau dans les pneu 500 X 12.

Il est préférable de préparer la solution à l'eau et non l'inverse. La préparation s'effectuant avec élévation de température, la laisser refroidir avant de l'utiliser.

D'autre part, le remplissage avec la solution n'étant que partiel (3/4 environ), ne pas oublier de gonfler ensuite les pneu. à leur pression d'utilisation habituelle.

Une perte de pression étant beaucoup plus grave sur un pneu lesté à l'eau où le volume d'air est faible, veiller soigneusement à la pression de gonflement afin d'éviter que le pneu ne tourne sur la jante et arrache la valve.

N O T A - Vérifier le gonflage des pneu. Pression d'utilisation 800 grammes.

Les pneu. agraires ont un sens de rotation indiqué par une flèche, sur le flanc du pneu. A titre d'indication, le sommet de l'angle des crampons sur le pneu doit être orienté vers l'avant du motoculteur.

MOYEUX COULISSANTS

Le motoculteur peut recevoir, afin de faire varier la voie, des moyeux coulissants qui se fixent sur les quatre goujons du moyeu de roue.

Le réglage de la voie est très facile et très simple, il permet d'ajuster la voie du motoculteur au travail désiré.

A C C E S S O I R E S

.....

FRAISE & ROTOCULTEUR - Un même carter permet le montage au choix de :

- une FRAISE
- un ROTOCULTEUR

Ce carter commun en fonte malléable renferme un renvoi d'angle à pignons coniques pour entraîner l'arbre transversal des outils. Ce dernier monté sur roulements porte des cannelures à ses deux extrémités.

Sur le couvercle arrière est fixé le patin de profondeur. Ce dernier comporte une série de trous permettant de régler la profondeur du travail. En abaissant le patin on diminue la profondeur et vice versa.

MONTAGE DU CARTER COMMUN SUR LE MOTOCULTEUR -

Se fixe à l'AR du carter de mécanisme par les 4 goujons apparents ou sur le dispositif d'attache-rapide des outils (fig.6).

Bien essuyer les faces en contact pour éviter d'introduire des corps étrangers dans le réducteur.

MONTAGE DES OUTILS -

Se fait par un boulon central dont la tête doit être fixée du côté droit et la partie filetée du côté gauche.

Prendre soin de décaler les supports d'outils de 1/6ème de tour l'un par rapport à l'autre.

Les outils de fraise sont en acier à ressort spécial traité pour une haute résistance permettant de faire un travail profond.

Pour effectuer le montage des outils de fraise sur le ressort porte-outils, il faut engager l'oeil de l'outil dans la boucle du porte-outils, le tourner en prenant soin de bien enfoncer l'outil sur le porte-outils.

Les outils de rotocultrice sont boulonnés sur des supports d'outils carrés. Bien remarquer le sens de rotation des outils.

ENTRETIEN DU CARTER COMMUN - L'appareil est livré avec de l'huile dans le carter.

Après 20 heures de fonctionnement, vidanger le carter.

Faire le plein avec de l'huile " S.A.E. 90 extrême Pression" et de préférence, LABO XP 9.

Contenance du fût CB 450 : 0,100 l
Contenance du carter AR CB 450 : 0,200 l

Faire ensuite les vidanges toutes les 300 heures.

Périodiquement, vérifier le niveau d'huile dans le carter, il doit atteindre le milieu du carter au moins.

ATTELAGE UNIVERSEL

.....

L'attelage universel (Fig.5) permet l'adaptation des outils de culture.

Les réglages de l'attelage donnent la possibilité de placer les outils en position correcte pour le travail.

MONTAGE DE L'ATTELAGE - CB 450

L'attelage est fixé dans la chape située en dessous de la potence par l'intermédiaire de la broche n°7 (Fig.3).

CB 30

Se fixe à l'arrière du carter de mécanisme par les 4 goujons apparents ou sur le dispositif d'attache-rapide des outils (fig.6).

MONTAGE DES OUTILS -

Les outils s'adaptent dans la chape (1) fig.5 pour le CB 450 et (6) fig.5 pour le CB 30 et sont fixés par deux broches (2) fig.5.

SECTEUR DE DEPORT -

L'attelage est articulé autour de l'axe n°3, Fig.5 pour le CB 450 et (4) fig.5 pour le CB 30.

Le débattement de cette articulation est réglé à l'aide de deux broches n°4 fig.5 pour le CB 450 et (3) fig.5 pour le CB 30.

Suivant la position de ces broches dans les trous du secteur (Voir fig.5) différentes combinaisons peuvent être réalisées.

- 1° Attelage rigide dans l'axe
- 2° Attelage déporté à gauche
- 3° Attelage déporté à droite
- 4° Attelage semi-libre (avec les deux broches)

REGLAGE D'APLOMB -

L'aplomb se règle au moyen de la vis à broche (5) fig.5 CB 450 et (I) fig.5 CB 30 placée sur le côté de l'attelage. Lorsque les deux oreilles (6) fig.5 CB 450 sont exactement en face, l'une de l'autre, l'attelage est dans la position d'aplomb zéro. La chape des outils fig.5 étant rigoureusement dans le plan vertical par rapport au motoculteur.

REGLAGE DE PROFONDEUR -

Il se fait à l'aide du volant (7) fig.5 CB 450 et (5) fig.5 CB 30. En tournant ce volant dans le sens des aiguilles d'une montre, on augmente la profondeur de travail de l'outil.

ENTRETIEN DE L'ATTELAGE -

Il est pratiquement nul. Huiler de temps en temps les articulations et les vis de réglage d'aplomb et de terrage.

CHARRUE SIMPLE -

La charrue simple se monte sur le bras de déport réglé dans l'axe de l'attelage.

Le coutre se monte dans le logement prévu à cet effet au centre du bras.

BRABANT DEMI-TOUR -

Il se monte directement dans la chape des outils (I) fig. 5 de l'attelage.

REGLAGE DE LA CHARRUE & DU BRABANT -

Pendant le travail l'étauçon de la charrue doit être d'aplomb. Cette position s'obtient avec le réglage d'aplomb.

Premier sillon : Amener l'étançon à la verticale par réglage de la vis d'aplomb de l'attelage. Prendre la moitié de profondeur désirée par la suite.

Deuxième sillon : Corriger la position de la charrue, afin de compenser l'inclinaison de l'appareil due à ce qu'une roue se trouve dans le sillon précédemment tracé.

Ce réglage s'obtient en agissant sur la vis d'aplomb jusqu'à ce que le montant de la charrue soit de nouveau vertical.

Pour le brabant, il est nécessaire de parfaire le réglage d'aplomb par déplacement du clichet fixé à l'enclenchement de la pédale de verrouillage.

BARRE DE COUPE FRONTALE -

Boîte de mécanisme

Entretien : Livrée sans huile.

Faire le plein avec de l'huile SAE 90 Extrême pression et de préférence la LABO XP 9.

Contenance du carter : 0,75 l.

Après 20 heures de fonctionnement, faire la vidange.

Faire ensuite les vidanges toutes les 300 heures, env.

Périodiquement, vérifier le niveau d'huile dans le carter. Le remplissage se fait par le bouchon équipé d'un reniflard situé sur la partie supérieure du carter. Un bouchon niveau est situé sur le côté gauche. Le plein est fait lorsque l'huile est au ras du trou de ce bouchon.

Montage - Se fait à l'arrière du carter de mécanisme du motoculteur sur les 4 goujons apparents, ou sur le dispositif de montage rapide des outils (fig.6).

Bien essuyer les parties en contact pour éviter d'introduire des corps étrangers dans le réducteur.

Procéder au retournement des mancherons (voir page 8).

Barre de coupe (Voir figure 7)

ENTRETIEN : Pratiquement nul. Graisser avant emploi et en cours de travail, s'il y a lieu, la tête de lame et l'entraîneur ainsi que, de temps à autre, les guide-lames.

Bien nettoyer la lame ainsi que les doigts après utilisation de l'ensemble afin d'éviter leur oxydation.

En cas d'immobilisation prolongée (période d'hiver par exemple) prendre soin de bien graisser toutes les parties susceptibles d'être atteintes par la rouille.

Pour obtenir une coupe franche, la lame doit toujours être correctement affûtée.

Recommandation importante :

La lame porte un entraîneur réglable (4) Fig.7 pourvu de 2 vis fixées à chaque extrémité (II) entre lesquelles se meut la tête du batteur.

En cas de jeu entre celle-ci et les deux vis de réglage, resserrer ces dernières de façon à ce que la tête du batteur coulisse librement mais sans jeu entre les vis.

Montage - Très rapide et très simple.

A l'arrière et à son centre, la barre est munie d'un axe (I2).

Enfoncer celui-ci dans le manchon situé sous le batteur jusqu'à ce que la gorge de l'axe soit à la hauteur du levier de verrouillage et rabattre celui-ci.

Bien s'assurer que la tête du batteur soit prise entre les vis de réglage de l'entraîneur.

Séparateur : (3) fig.7

Ce dernier est nécessaire pour éviter le bourrage. Se monte à l'avant de l'entraîneur par une simple vis. Son mouvement alternatif permet de rejeter l'herbe de chaque côté du capot de protection et de laisser ainsi le passage libre au motoculteur.

FLEXIBLE FL3 - 450 (Fig.9)

Le support (I) se monte à la place du support de contrepoids AV.

Retirer la poulie de lancement du moteur fixée par un écrou et mettre à la place la poulie double-gorge (2).

Fixer le limiteur d'effort (3) sur le support (I)

Régler la tension de la courroie en faisant jouer plus ou moins le limiteur d'effort sur son bras.

Utiliser la petite poulie bleue pour l'entraînement du flexible.

Le limiteur est embrayé lorsque le bras est libre.

Il est débrayé lorsque le galet est enclanché à fond sur le ressort.

ATTENTION - Le flexible ayant un sens de rotation la sortie doit se faire vers l'AR du motoculteur et non pas vers l'AV.

POMPE JSP2 -RM (Fig.10)

Le support (2) se fixe à l'AR de la boîte de vitesses par les 4 goujons prévus à cet effet.

- Assembler le bras du support (I) sur le support.
- La pompe (3) vient se prendre sur le bras du support (I).
- Fixer la poulie (4) sur l'axe de la pompe à l'aide d'une clavette et le blocage de cette poulie se fait par la vis à 6 pans creux montée sur la poulie.
- Mettre la courroie trapézoïdale (5). La tension de celle-ci est obtenue par les lumières prévues sur le bras du support (I).

ENTRETIEN : Nul.

ATTENTION - Cette pompe ayant un rotor en néoprène, il ne faut en aucun cas, qu'elle tourne sans eau sous peine de détérioration immédiate de ce rotor.

ATTACHE-RAPIDE - (Fig.6)

L'attache-rapide permet le montage des outils entraînés par la prise de force AR, tels que fraise, rotoculteur, faucheuse, poulie prise de force etc... sans avoir à utiliser de clé.

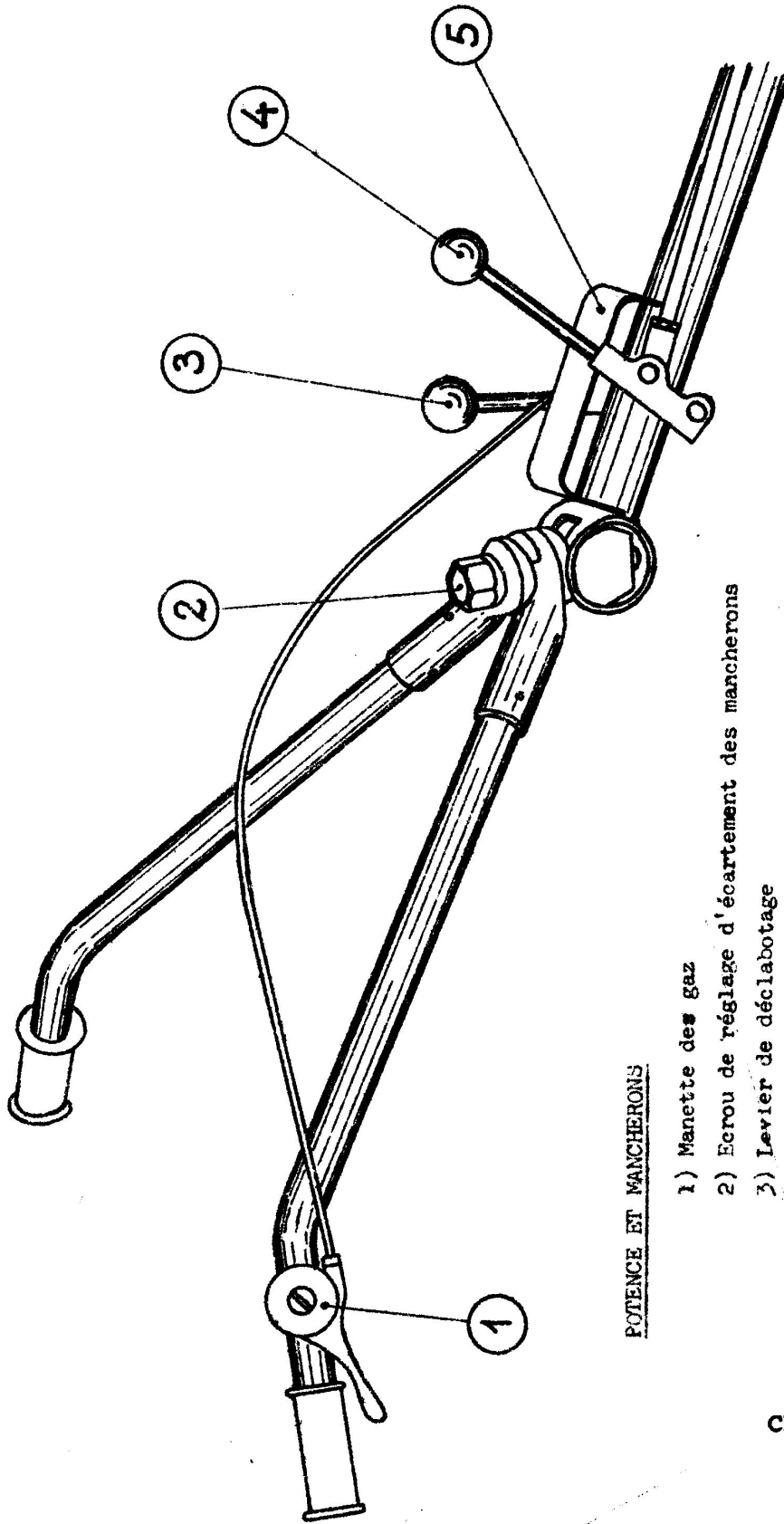
Il suffit de fixer l'attache-rapide à l'AR de la boîte de mécanisme en utilisant les 4 goujons prévus à cet effet et de fixer également la bride de cette attache sur l'outil prévu.

Cette bride comprend deux axes qui se bloquent sur l'attache-rapide à l'aide de la poignée fixée à droite et à gauche de celle-ci.

Bien suivre le sens de blocage comme indiqué sur la Figure 6.

ENTRETIEN : NUL.

°°°°°°°°°°



POTENCE ET MANCHERONS

- 1) Manette des gaz
- 2) Ecrou de réglage d'écartement des mancherons
- 3) Levier de déclabotage
- 4) Levier de vitesses
- 5) Plaque indicatrice

CB. 30

FIG. 1

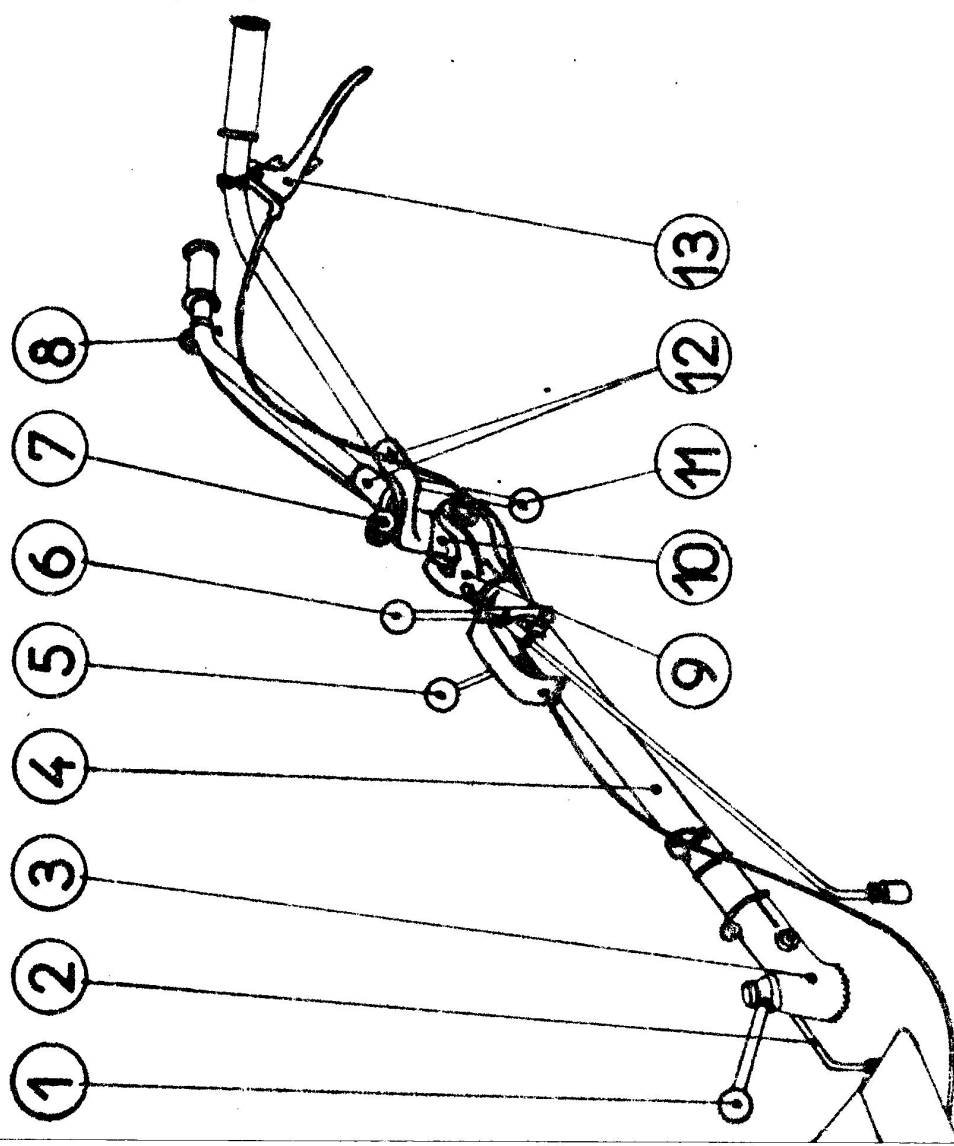
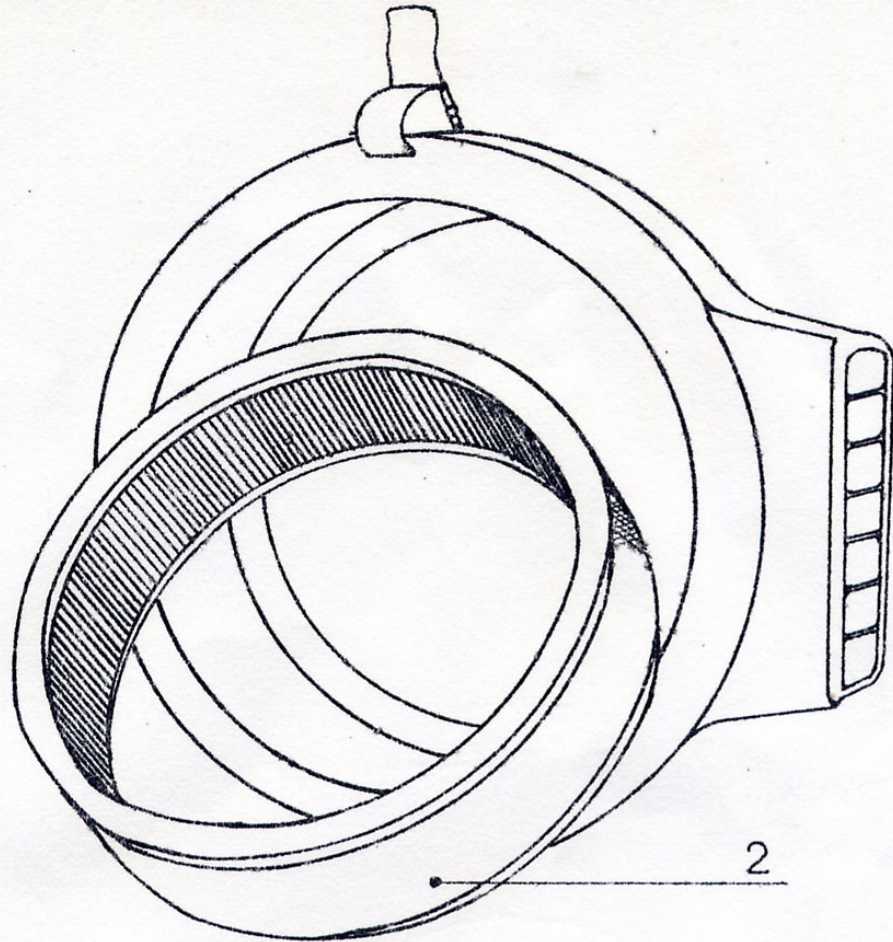


Fig. I

Mancherons CB.450

1	Levier de blocage retournevent
2	Tringle de commande des vitesses
3	Embout de potence
4	Potence
5	Levier de changement des vitesses
6	Levier de commande de débrayage
7	Excentrique de blocage en départs
8	Manette de commande des gaz
9	Fourche de mancherons
10	Noix de pivotement
11	Levier de blocage des départs
12	Embout Delta des mancherons
13	Manette de commande du frein



CARBURATEUR ET FILTRE A AIR

- 1 - Papillon de départ
- 2 - Elément filtrant

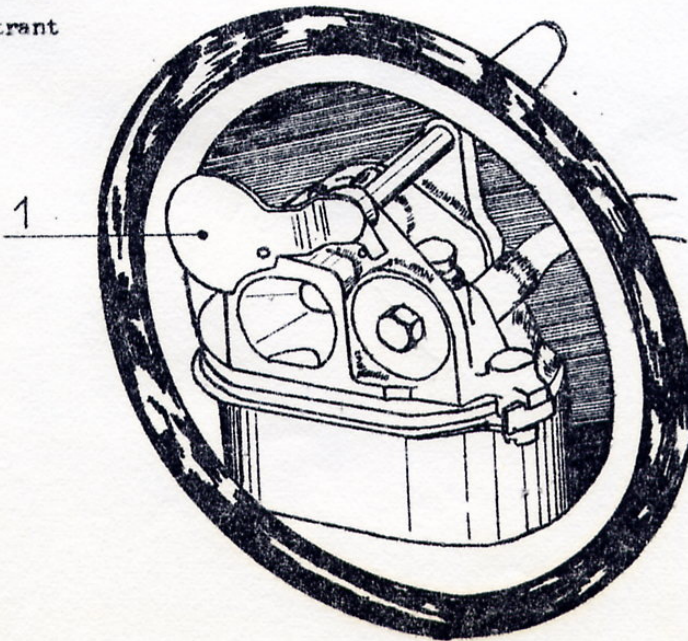
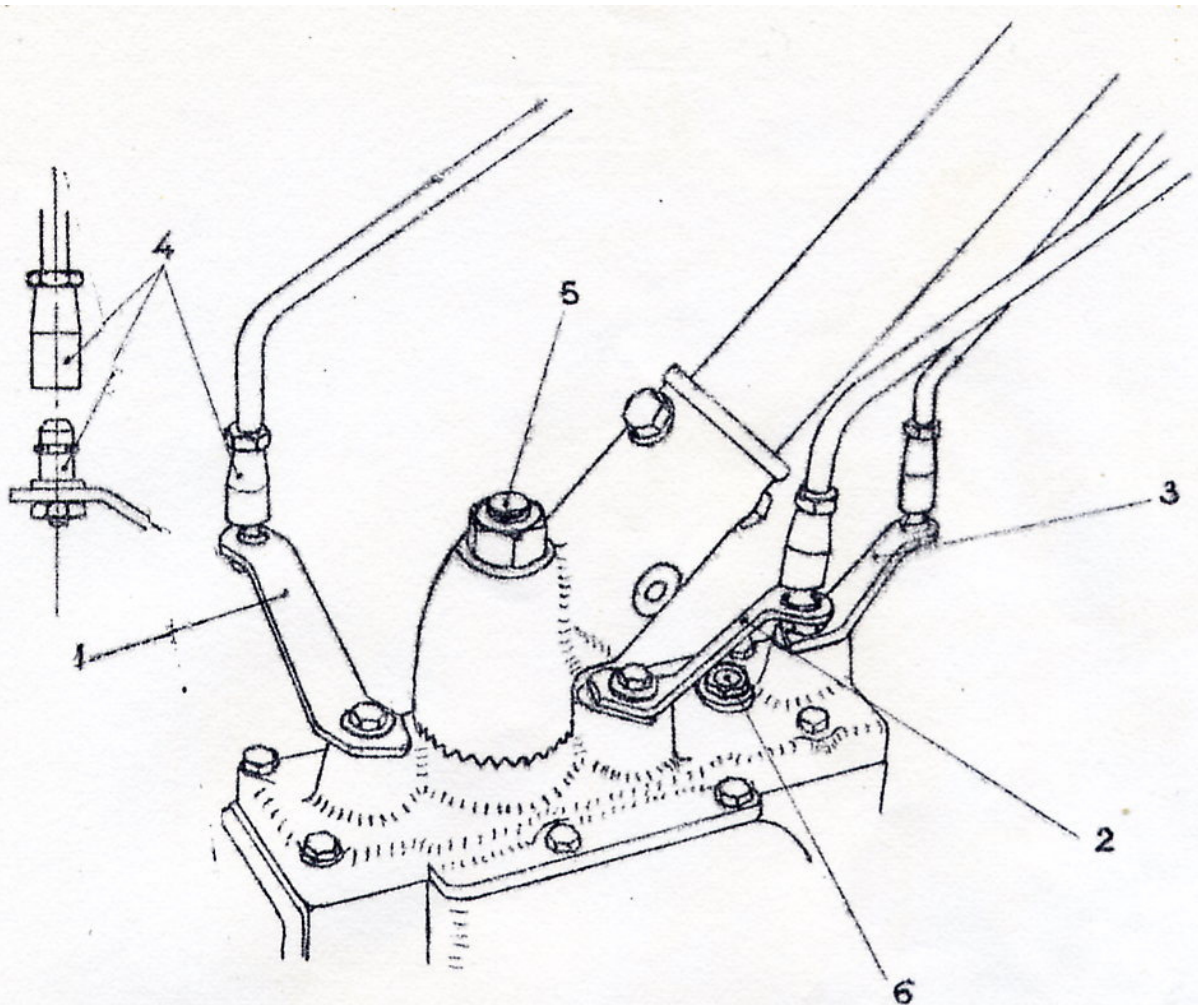
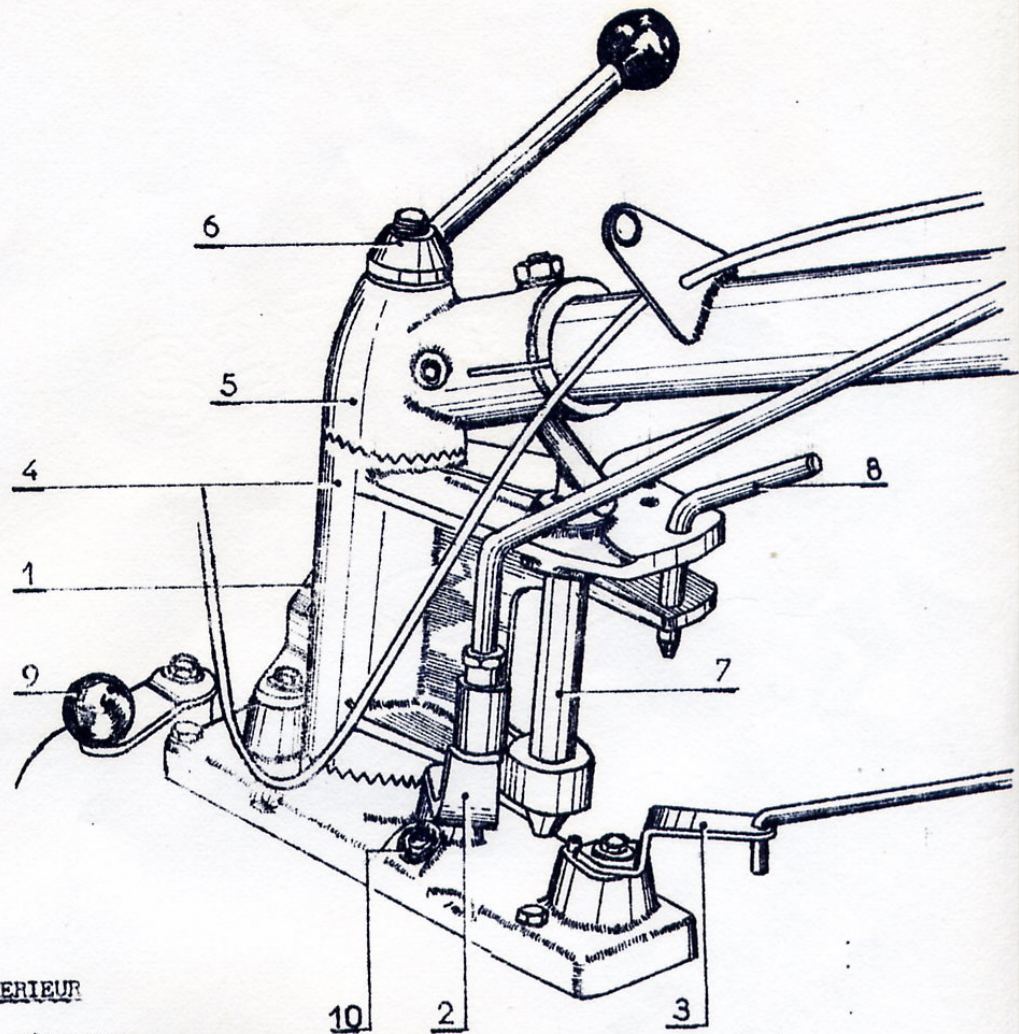


fig 2



COUVERCLE DE LA BOITE

- 1) Commande des vitesses
- 2) Commande de déclabotage
- 3) Commande de la prise de force
- 4) Articulation de commande
- 5) Eerou de blocage de potence
- 6) Bouchon de remplissage

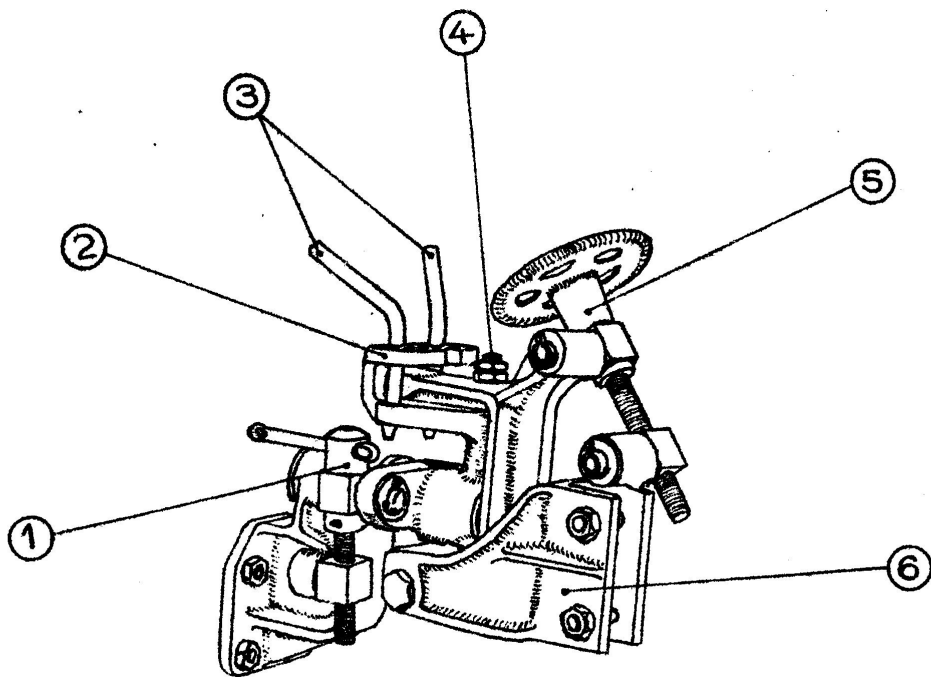


COUVERCLE SUPERIEUR

- 1 - Levier de vitesses
- 2 - Déclabotage de roues
- 3 - clabotage de prise de force
- 4 - Support de potence
- 5 - Potence
- 6 - Blocage de potence
- 7 - Broche d'attelage
- 8 - Broches de verrouillage
- 9 - Levier de sélecteur
- 10 - Bouchon de remplissage

CB.450

fig 3

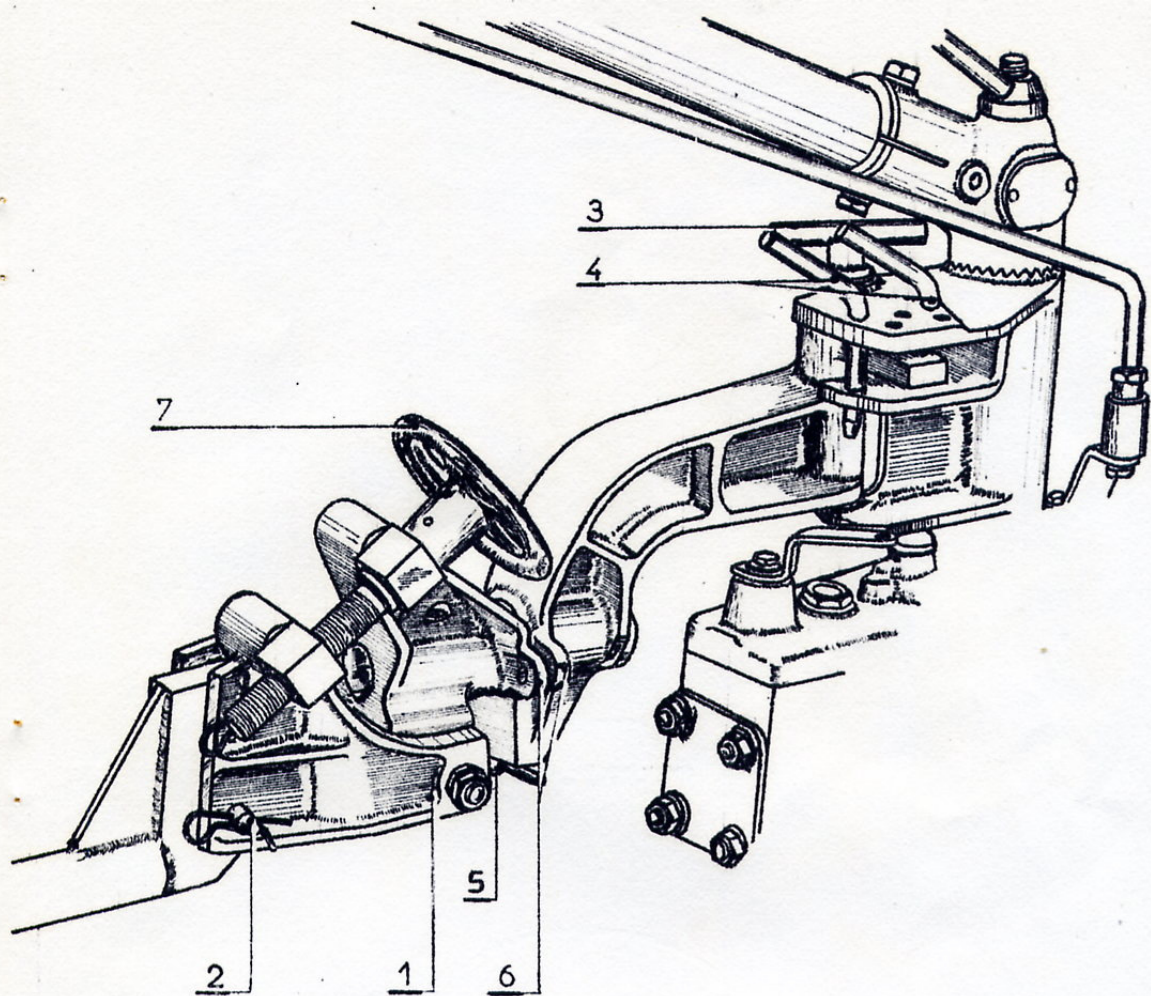


ATTELAGE UNIVERSEL

- 1° - Vis de réglage d'aplomb
- 2° - Secteur de déport
- 3° - Broche du secteur de déport
- 4° - Axe du secteur de déport
- 5° - Volant de réglage de profondeur
- 6° - Chape des outils

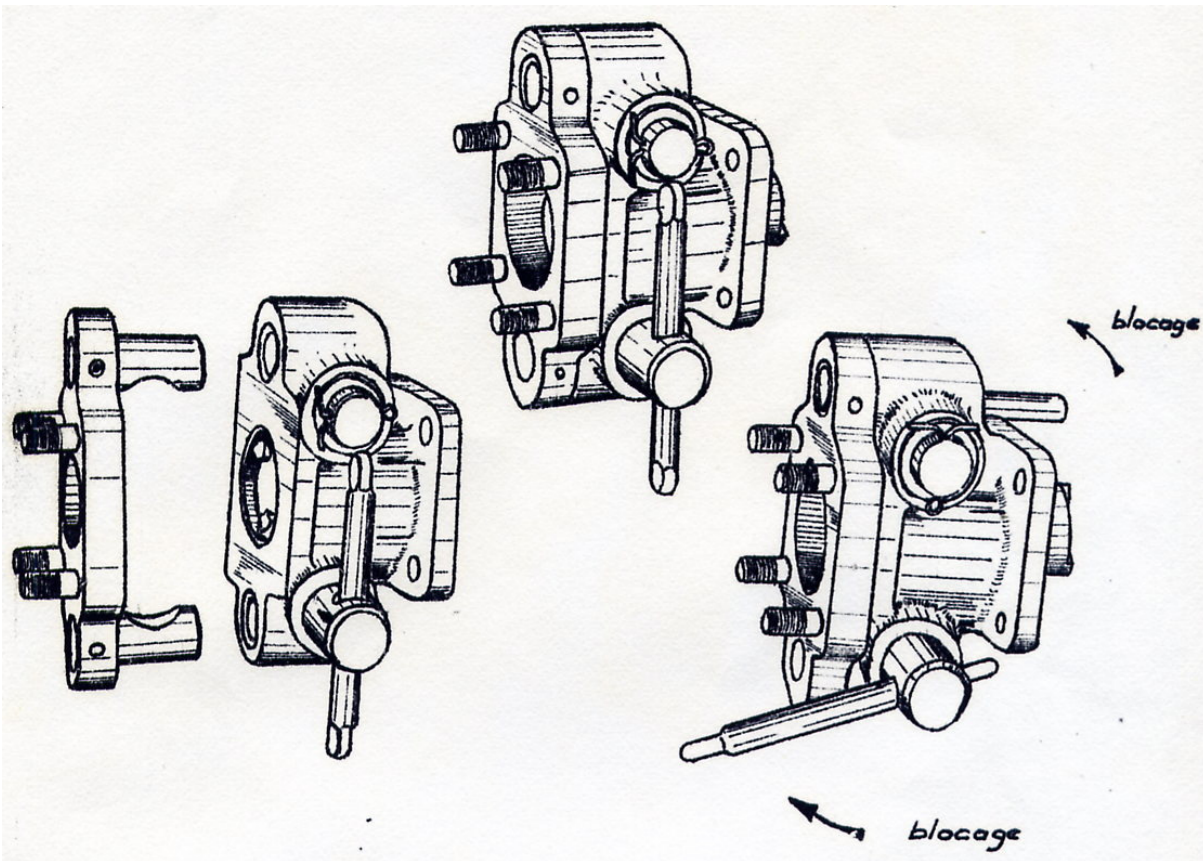
CB.30

Fig. 5



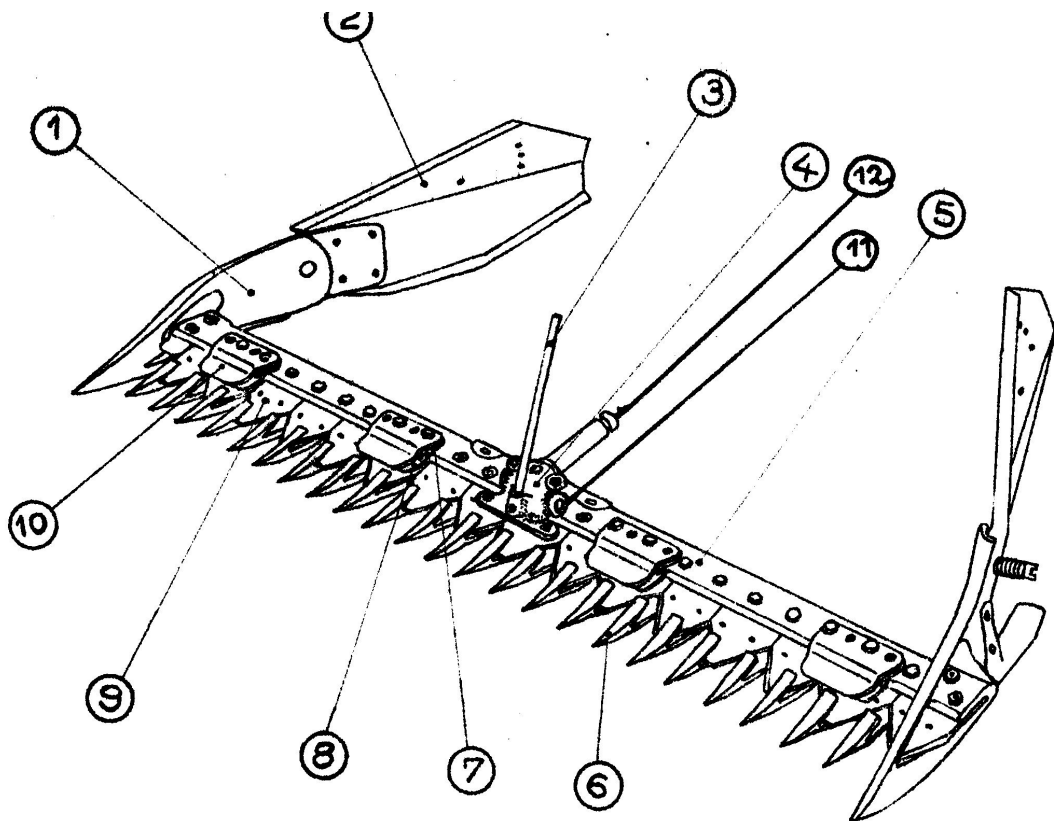
ATELAGE UNIVERSEL

- 1 - Chape d'attelage des outils
- 2 - Broche de fixation des outils
- 3 - Axe de déport
- 4 - Broche de déport
- 5 - Vis d'aplomb
- 6 - Oreilles (Zéro d'aplomb)
- 7 - Volant de terrage



DISPOSITIF D'ATTACHE RAPIDE DES OUTILS

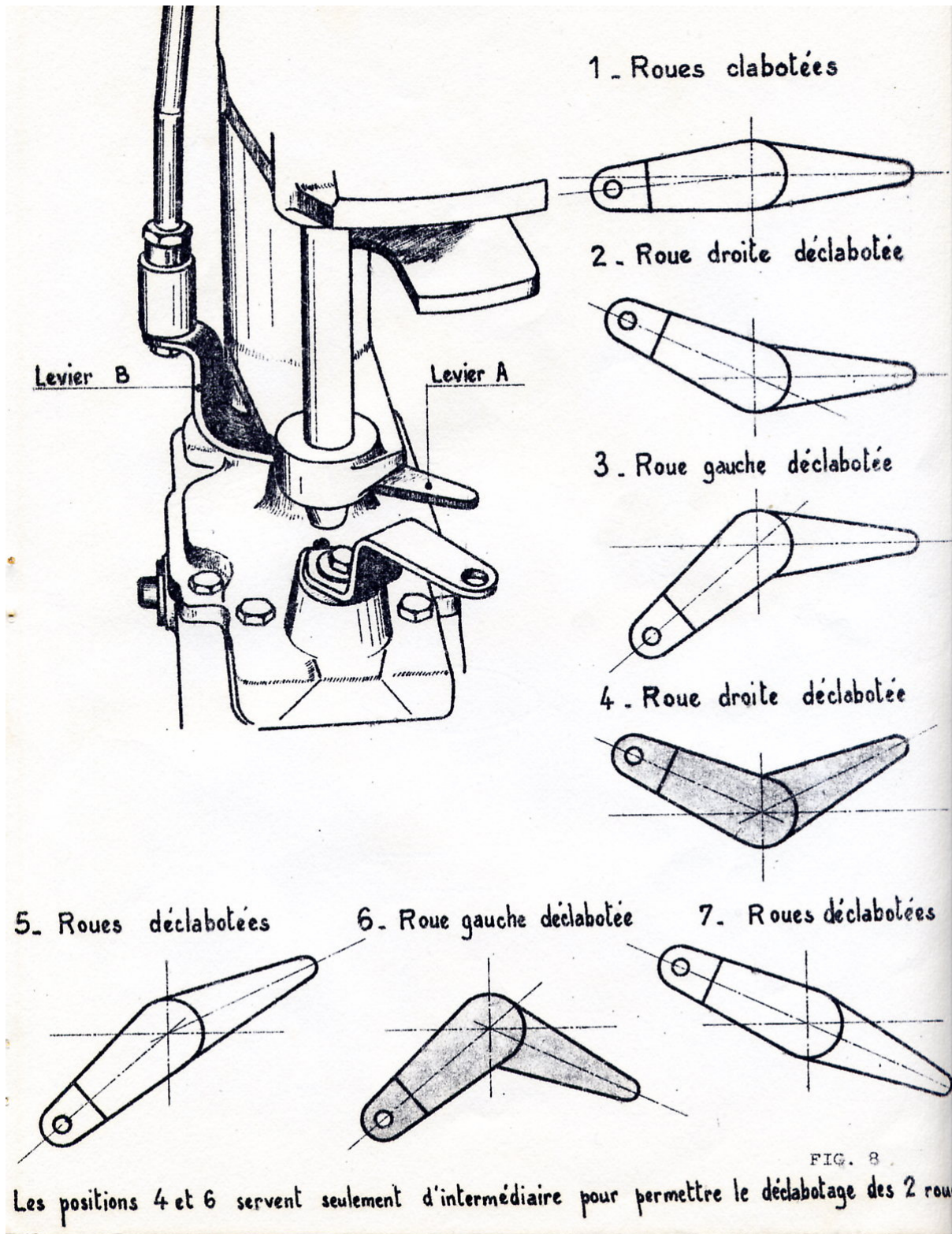
fig 6

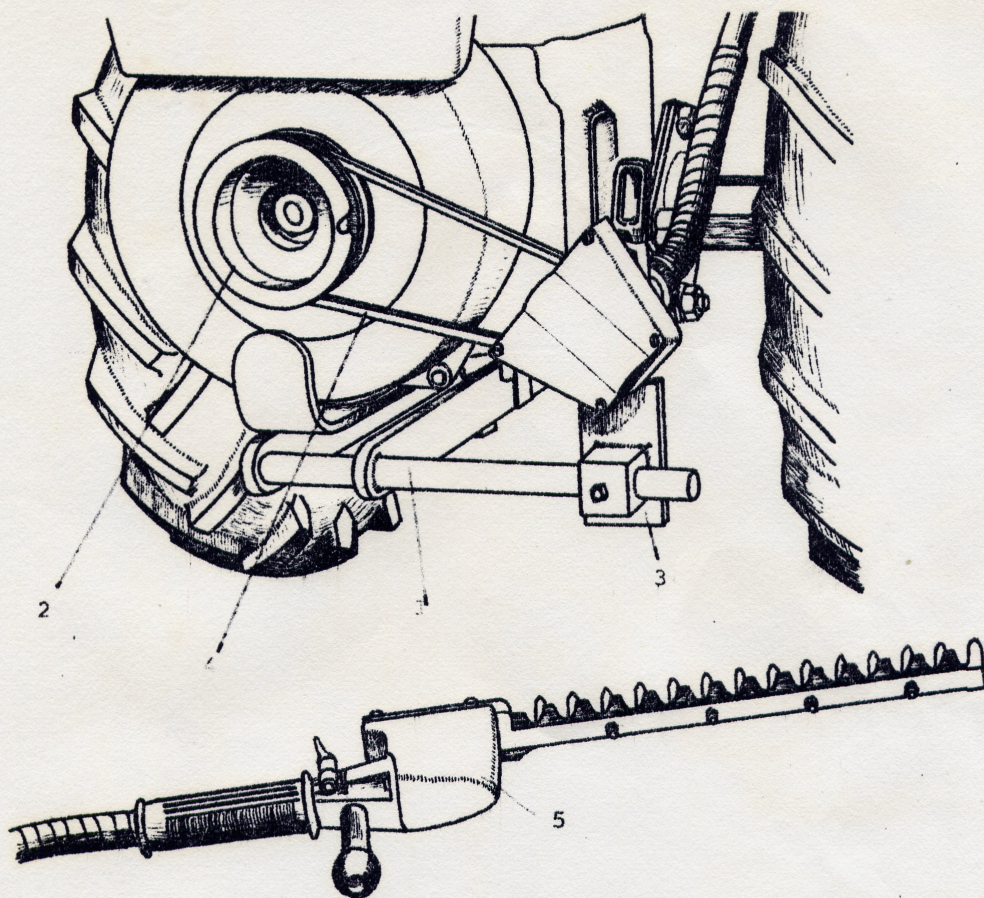


BARRE DE COUPE

- 1° - Sabot
- 2° - Planche à andain
- 3° - Séparateur
- 4° - Tête de lame
- 5° - Barre de coupe
- 6° - Doigt
- 7° - Guide lame
- 8° - Plaque d'usure
- 9° - Lame
- 10° - Presse lame
- 11° - Vis de réglage
- 12° - Axe de montage

Fig. 7

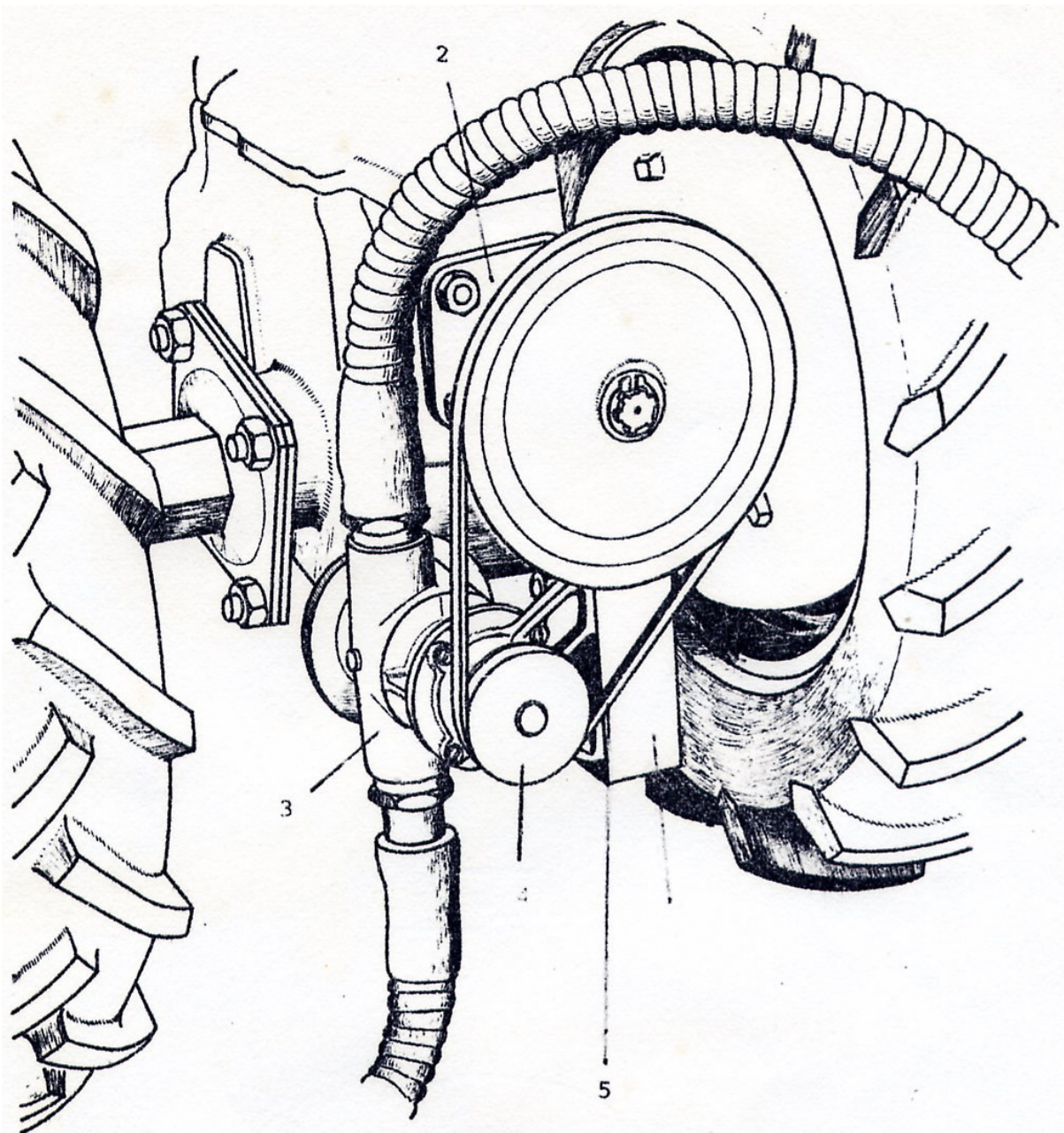




FLEXIBLE AVEC SUPPORT 4510

- 1- Support de flexible 4510
- 2- Poulie double-gorge
- 3- Limiteur d'effort
- 4- Courroie trapézoïdale
- 5- Tailleuse de haies

FIG. 19



POMPE JSP2 M

- 1- Bras du support
- 2- Support de pompe
- 3- Pompe
- 4- Poulie de Pompe
- 5- Courroie

FIG. 10

RECOMMANDATION IMPORTANTE

.....

Si vous désirez nous commander des accessoires ou des pièces détachées, il est nécessaire de nous indiquer d'une façon précise :

- la désignation exacte des pièces demandées,
- le numéro de l'ensemble auquel elles sont destinées, (ce numéro figure sur la plaque que porte l'ensemble).
- le type et le numéro de l'appareil mentionnés sur la plaque du Constructeur.
- Enfin, l'adresse complète à laquelle doit être faite l'expédition, ainsi que la Gare destinataire.

Nos expéditions, sauf imprévu, sont toujours faites dans les 48 heures qui suivent la réception de vos commandes.

=====

AVIS IMPORTANT

=====

LA CARTE DE GARANTIE VOUS EST INDISPENSABLE

Elle doit vous être remise par notre agent lors de la mise en route de votre appareil.

0°0°0°0°0