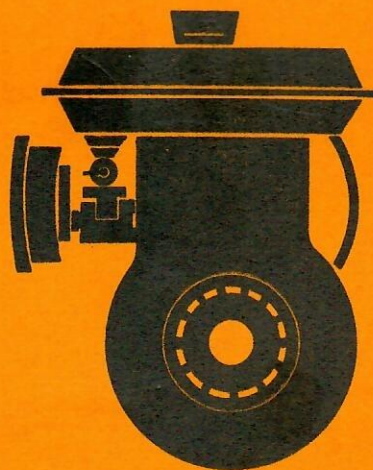


**BISHI MITSUBISHI M**

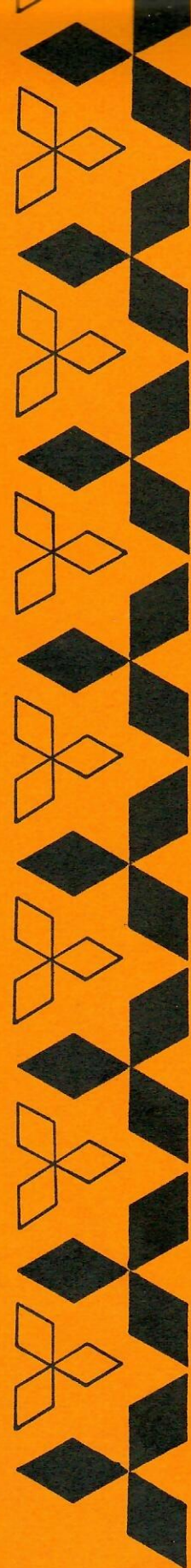
# MANUEL D'ATELIER



**dx disimex**

SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 400.000 F

15, rue Paul Dautier    B.P. N°45    Tél.: 946 96 16  
78140 VELIZY-VILLACOUBLAY    Tx.: 691 970 F

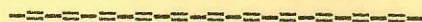


## S P E C I F I C A T I O N S

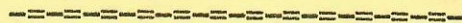
---

MOTEUR	Mitsubishi modèle N 25 L
TYPE	4 temps - soupapes latérales - vilebrequin horizontal - monocylindre
ALESAGE - COURSE	60mm x 50 mm
CYLINDREE	141cc.
PUISSANCE MAXI	3,5 HP à 2.000 r.p.m.
PUISSANCE CONTINUE	3,25 HP à 1800 r.p.m.
SENS ROTATION	à gauche - sortie prise de force
RAPPORT VOLUMETRIQUE	6 - 1
POIDS	14Kg,5
DEMARRAGE	Par lanceur à retour automatique
ALLUMAGE	Volant magnétique (anti-poussière)
BOUCHE	Culot de 14mm
CAPACITE du CARTER D'HUILE	0,155 ?
TYPE D'HUILE	M.S. - SAE 30
CARBURATEUR	à flotteur
FILTRE à AIR	à huile - cartouche à remplacer
ECHAPPEMENT	Haute efficacité - basse pression
REGULATEUR	centrifuge
MOTEUR	Aluminium
CULASSE	Aluminium
BIELLE	Aluminium
VILEBREQUIN	Acier au carbone forgé, partie traitée
PALIER VILEBREQUIN et ARBRE à CAMES	Roulement à billes
PISTON	Aluminium
SEGMENT	2 segments de compression 1 segment racleur

- DEMONTAGE du MOTEUR -



- 1 - Faire la vidange du carter d'huile et du bol de filtre à air
- 2 - Déposer la bougie
- 3 - Déposer le carter de lanceur
- 4 - Déposer le carburateur et le filtre à air
- 5 - Déposer la culasse
- 6 - Déposer le volant. L'écrou de serrage du volant étant épaulé au contact de la cloche du lanceur, il sert d'arrache-volant.
- 7 - Déposer la flasque support bobine et le plateau d'allumage
- 8 - Déposer le couvercle des soupapes
- 9 - Extraire les soupapes
- 10- Déposer l'arbre à cames
- 11- Déposer les poussoirs. (attention, réparer ces derniers de manière à pouvoir les remettre au même emplacement).
- 12- Dégager le frein de la bielle
- 13- Desserrer la bielle et l'extraire (Attention, ne pas employer d'objet métallique).



## - REMONTAGE du MOTEUR -



Après avoir vérifié soigneusement les différentes pièces du moteur et les avoir nettoyées, procéder au remontage.

- Poser les poussoirs légèrement huilés
- Poser le vilebrequin
- Poser l'arbre à cames muni du régulateur et de la bague coulissante. Ce dernier est fixé au pignon de distributeur par 3 rivets. Faire coïncider les repères des 2 pignons.

- Poser l'axe du régulateur avec sa bague filetée

Pour les G 3 L, G 4 L, et N 25 L, l'axe se trouve dans le 1/2 carter moteur. Monter la bielle sur le piston après avoir chauffé ce dernier. Les inscriptions sur la bielle et sur le piston doivent se trouver côté volant magnétique.

- Disposer les fentes des segments :
  - . 30° de chaque côté de l'axe de piston pour les G 3 L et G 4 L
  - . 120° les unes des autres pour le N 25 L.

Introduire le piston dans le cylindre après l'avoir enduit d'huile. Monter le chapeau de la bielle (attention aux repères), muni de sa cuillère de graissage et de son frein. Serrer la bielle, rabattre le frein.

Attention: Remplacer le frein à chaque démontage, et les boulons de bielle toutes les 1.000 heures ou après plusieurs démontages.

- Enduire les faces du carter moteur et du couvercle latéral avec une pâte à joint très fluide. Poser le joint et assembler. Serrer les vis à 0Kgm,8.
- Contrôler le latéral du vilebrequin et de l'arbre à cames. Ce réglage s'effectue avec des cales de différentes épaisseurs.
- Après avoir rôdé les soupapes et réglé le jeu (soupapes, poussoirs) monter les ressorts, coupelles, arrêts.
- Poser la plaque de visite, le déflecteur en tôle vers le bas.
- Poser la plaque de visite sous le moteur.

.../...

- Monter la culasse avec son joint enduit de graisse. La culasse doit être vérifiée au marbre. Serrer la culasse au couple préconisé.
- Faire attention à la disposition des vis à double filet.
- Poser la bobine, vérifier soigneusement que le volant ne touche pas au noyau.
- Reposer la clavette
- Reposer la came (attention au sens de rotation)
- Reposer les vis du rupteur et le condensateur
- Régler l'écartement des vis du rupteur
- Poser le couvercle des vis
- Vérifier le point d'avance à la lampe
- Bloquer le volant: 2kgm,5
- Monter la cloche du lanceur sur le volant
- Monter le carter de refroidissement
- Monter le lanceur
- Monter le carburateur et son filtre
- Monter le silencieux

-----

## VERIFICATION de la COMPRESSION

Faire tourner le moteur 5 minutes puis l'arrêter. Déposer la bougie. Poser l'appareil et prendre le compressiomètre. Avec le lanceur faire tourner le moteur à la volée. (1.000 r.p.m.)

Moteur: N 25 L

Vitesse : 1.000 r.p.m.

Pression normale : 10 Kgm<sup>2</sup>

Pression minimale: 6,5Kgm<sup>2</sup>

## CONTROLE des PIECES

### - Groupe cylindre

Le groupe cylindre est en aluminium coulé. La chemise est en fonte et peut supporter 4 cotes de réalésage. + 0,25, + 0,50, + 0,75, + 1

Diamètre du cylindre: 60mm - 0,005, + 0,01  
ovalisation maximale à réalésier: 0,20

### - Piston

En Aluminium coulé. Axe monté à chaud et retenu par 2 circlips.

Jeu entre chemise et piston: 0,06 à 0,08mm.

### - Segments

2 segments d'étanchéité en acier chromé

1 segment racleur

Jeu à la coupe: Minimum 0,15mm  
Maximum 0,35mm

Jeu à la gorge: Minimum 0,02mm  
Maximum 0,06mm

Le montage des segments s'effectue de la manière ci-contre, les fentes à 120° les unes des autres.

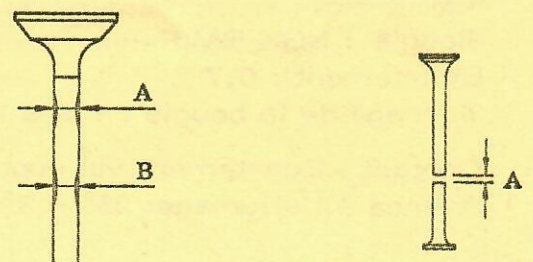
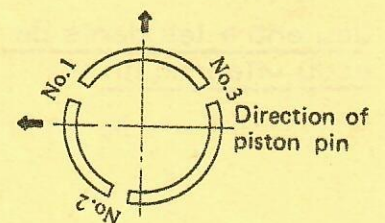
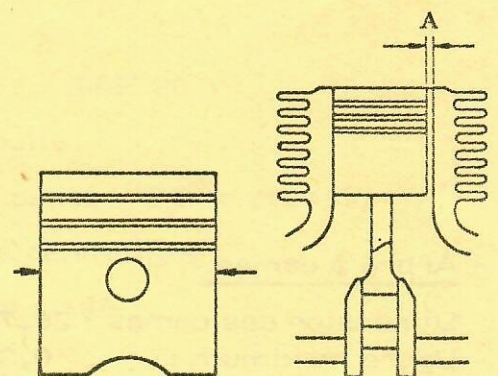
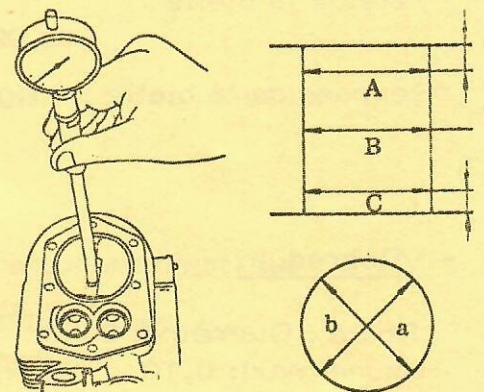
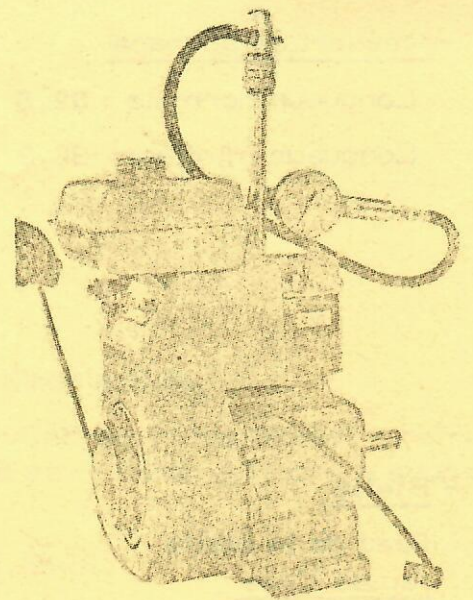
### - Soupapes

Admission en acier haute résistance  
Echappement en acier spécial

<u>Jeu entre soupapes et guide</u> :	Mini	Maxi
Echappement	0,05	0,075
Admission	0,04	0,06

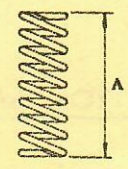
<u>Jeu entre soupapes et poussoirs</u> :	Normal	Maxi
	0,15 - 0,20	0,35

<u>Largeur de la portée de soupapes</u> :	Mini	Maxi
	1,3	1,5



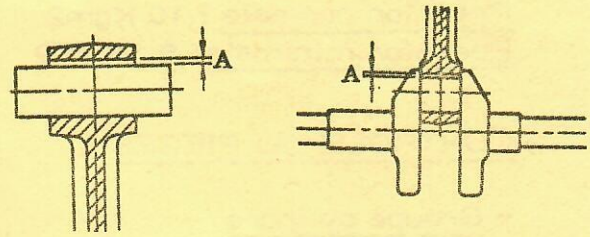
- Ressort de soupape

Longueur normale : 32,5  
 Longueur minimum 30,2



- Bielle

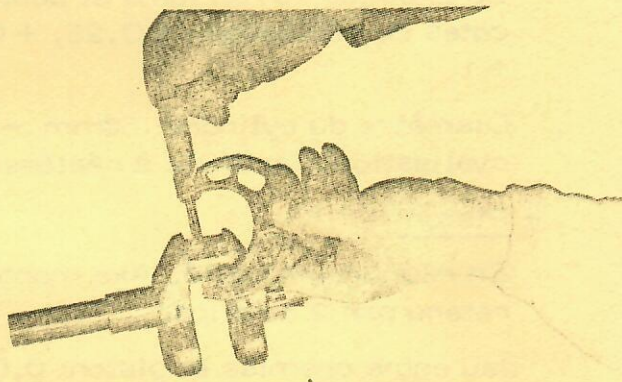
Pied de la bielle	Mini	Maxi
<u>Jeu de l'axe</u>	0,004	0,035
Tête de la bielle	Normal	Maxi
	0,025 à 0,04	0,10



Serrage de la bielle : 1 Kg/mètre

- Vilebrequin

Porte : Diamètre: 24mm  
 Usure maxi: 0,10

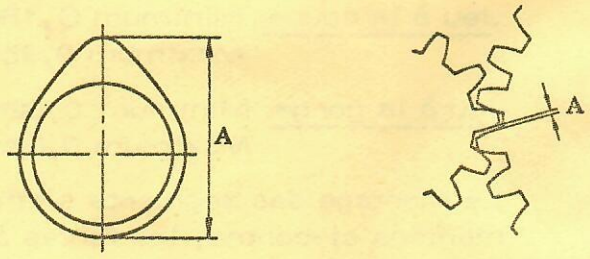


- Arbre à cames

Dimension des cames : 26,75  
 Usure maximum : 0,30

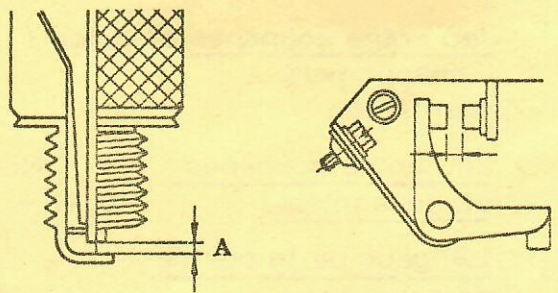
Jeu entre les dents de l'arbre à cames et du vilebrequin :

	Normal	Maxi
	0,07 à 010	0,30



- Allumage

Bougie ; NGK BM6  
 Ecartement : 0,7  
 Serrage de la bougie : 1,2 à 1,5 Kg /m  
 Contact : Ecartement vis rupteur: 0,35  
 Avance à l'allumage: 25° ± 3°



ATTENTION :

Bien vérifier le sens de montage de la came d'allumage