

CARACTERISTIQUES & REGLAGES

NOTEURS GAMME JARDINAGE ET TONDEUSES - FABRICATION
GUTBROD S.A. MACON.
.....

TYPE MOTEUR :	1211T ¹¹⁴ ₁₁₆	1214 ^{T150}	2Z6T ²²⁰
DESIGNATION :	120		
- Cycle	2 T	2 T	2 T
- Cylindrée	123 cm ³	142 cm ³	126 cm ³
- Nbre Cylindre	1	1	2

CARACTERISTIQUES.

Alésage :	56 mm	60 mm	40 mm
Course :	50 mm	50 mm	50 mm
Rapport Compression :	6,9 A1	6,4 A1	8,5 A1
Refroidissement :	Par Air Forcé	Par Air Forcé	Par Air Forcé
Rotation :	A droite en regardant la turbine.	A droite en regardant la turbine.	A droite en regardant la turbine.
Revolutions : en charge	3800 t/mn	3800 t/mn	3600 t/mn
à vide	4500 t/mn	4500 t/mn	4200 t/mn
ralenti	1400 t/mn	1400 t/mn	1500 à 1600 t/mn

GRAISSAGE.

Mélange à :	5 à 6 %	5 à 6 %	4 % pendant rodage puis 2,5 %.
Qualité d'huile :	SAE 30 ou Spéciale 2 T	SAE 30 ou Spéciale 2 T	Spéciale 2 T

CARBURATION.

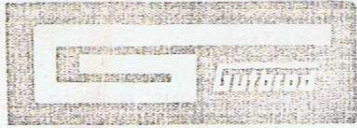
Type :	BING 8/15 - GURTNER 5/117	GURTNER - Z 14/696	BING 8/18/5	BING - GURTNER 8/14/112	Z 13 727
Cycleur principal :	85	86	90	90	86
Cycleur de ralenti :	2t Ø 0,6 à 45			45	50
Stator :	volet	volet	volet	volet	volet
Réglage d'air :	1trouvert	3/4 à 1trouvert	3/4 à 1trouvert	1t ouvert	3/4 tour
Injecteur :	à badin		à badin		à badin
Filtre à air :	à bain d'huile SAE30	à bain d'huile SAE30	à bain d'huile SAE30	à bain d'huile SAE30	à bain d'huile SAE30

EQUIPEMENT ELECTRIQUE

Allumage :	volant magnétique.	volant magnétique	volant magnétique
Ecartement rupteurs :	0,35 à 0,45 mm	0,35 à 0,45 mm	0,40 à 0,60 mm
Avance à l'allumage :	3 à 3,2 avant PMH	à vide : 0,2 à 0,5 avant PMH suivant arrachement	2,5 mm à 2,9 mm avant PMH
Entrefer :		0,20 à 0,25 mm	0,20 à 0,25 mm
Arrachement :			8,5 à 12,5 mm.
Capacité condensateur :	0,12 à 0,14 MicroF	0,12 à 0,14 MicroF	0,12 à 0,14 MicroF
Contrôle bobine :	5 à 7 mm à l'éclateur	5 à 7 mm à l'éclateur	5 à 7 mm à l'éclateur
Démarreur :	Lanceur à rappel automatique	Lanceur à rappel automatique	Lanceur à rappel automatique
Bougie :	KLG FF 20	KLG FF 20	KLG FF 20
Ecartement électrode :	0,50 mm	0,50 mm	0,50 mm

LES SERRAGE.

Assise cylindre	2,8 mkg	2,8 mkg	1,1 mkg
Turbine	5 mkg	5 mkg	3,1 mkg
Boîte embrayage			4,5 à 5 mkg



PROMOTION

SERVICE
APRÈS-VENTE

N° 12 7-69

MOTEURS T 140 - T 150

Contrôle de l'allumage

Réglage de l'avance à l'allumage.

1) Contrôle de l'allumage.

Allumage et bougie :

Les moteurs sont livrés avec une bougie KLG-FF 20.

Démonter la bougie toutes les 20 heures de travail et enlever à l'aide d'une brosse métallique les résidus de combustion sur les électrodes.

Contrôler à cette occasion l'écartement des électrodes : 0,5 à 0,6 mm (épaisseur d'une carte postale).

Changer la bougie toutes les 100 heures d'utilisation. Lorsque le moteur ne part pas, contrôler si la bougie « donne bien ».

Pour ce faire :

Dévisser la bougie après avoir retiré l'embout du fil de bougie. Remonter la bougie sur son embout.

Tenir la bougie sur une partie métallique non peinte du moteur.

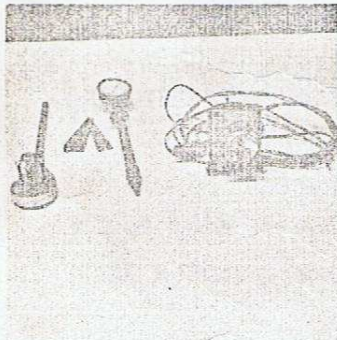
En faisant tourner le moteur avec le lanceur UNE ETINCELLE VIVE ET BLEUTÉE DOIT JAILLIR.

La bougie est le reflet du bon fonctionnement et du réglage correct du moteur :

Une bougie propre, d'aspect brun clair, indique un moteur en parfait état de marche.

Une bougie grasse, d'apparence noirâtre, indique un mauvais dosage du mélange air-essence, soit trop d'essence, soit pas assez d'air.

Une bougie sèche, blanchâtre, indique un mélange trop pauvre en essence ou une prise d'air au carburateur ou une arrivée d'essence défectueuse.



Outillage minimum nécessaire pour le réglage de l'avance à l'allumage des moteurs T 140-T 150.

- 1 comparateur,
- 1 lampe témoin : type Précis point,
- 1 jeu de cale,
- 1 arrache turbine.

2) Réglage de l'avance à l'allumage.

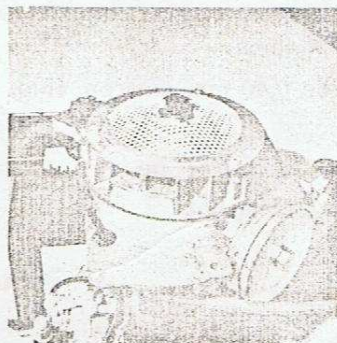


Fig. 1

Enlever le réservoir du moteur.

Arracher la turbine.

Pour arracher la turbine :

- Desserrer l'écrou, l'amener à fleur,
- Mettre une plaquette acier (figure 1),
- Monter l'arrache turbine, les 3 vis enfoncées au maximum,

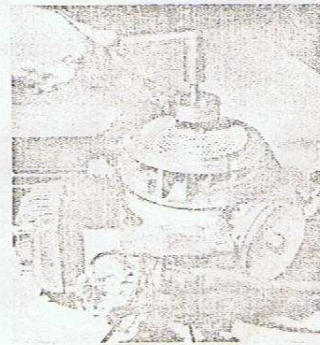


Fig. 2

- Serrer la vis centrale (fig. 2)
(dans certains cas, un léger coup de maillet facilitera l'extraction).

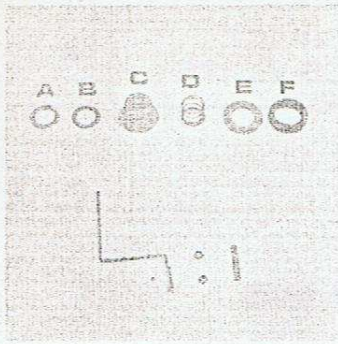


Fig. 3

Si le moteur est un T 140 avec régulateur mécanique, enlever dans l'ordre les pièces A, B, C, D, E, F (fig. 3)

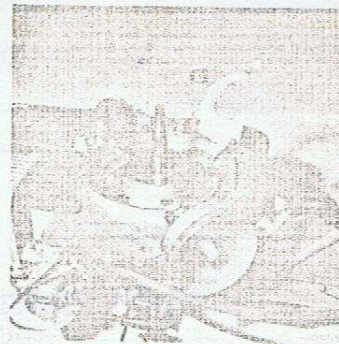


Fig. 4

Pour que le plateau de commande de régulateur repère G ne vous gêne pas vous le tournerez d'un demi-tour (fig. 4)

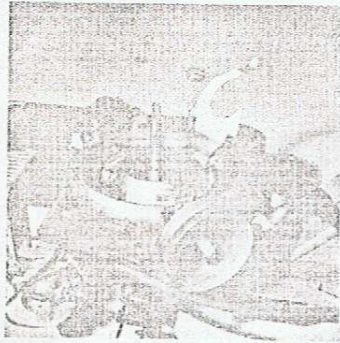


Fig. 5

En moteur T 140 ou T 150 vous enlevez alors le couvercle du bloc d'allumage (figure 5).

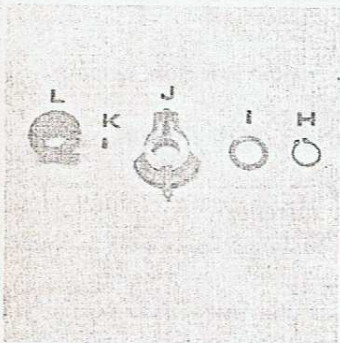


Fig. 6

Déposer ensuite le variateur d'avance en enlevant les pièces dans l'ordre H, I, J, K, L, (fig. 6)

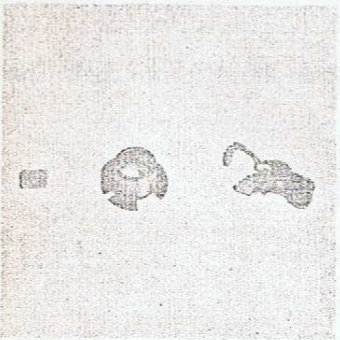


Fig. 7

Vérifiez que les trois pièces :

Feutre, came, rupteur sont convenablement graissées (figure 7).

Le feutre imprégné de graisse réf. Bosch : Frl V 4,

La gorge de la came garnie de graisse réf. Bosch : Frl V 26.

Le coin du sabot du rupteur garni de graisse réf. Bosch Frl V 4.

Si l'axe rupteur n'est pas graissé : le graisser avec Frl V 26.



Fig. 8

Réglage : Remonter le rupteur, feutre et came.

Régler le rupteur avec un jeu aux vis de 0,40 mm environ. (Fig. 8)

Tolérance 0,30 à 0,50 mm.

Remonter le variateur d'avance dans l'ordre K, J, I, H (fig. 6).

Assurez-vous que le contre-poids se déplace librement.

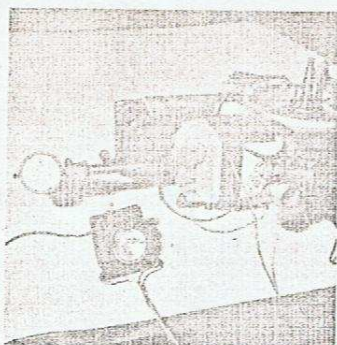


Fig. 9

Brancher la lampe témoin de calage. Type : Précis point.
Un fil sur le circuit basse tension,
Un fil sur la masse moteur,
Monter un comparateur à la place de la bougie (fig. 9).

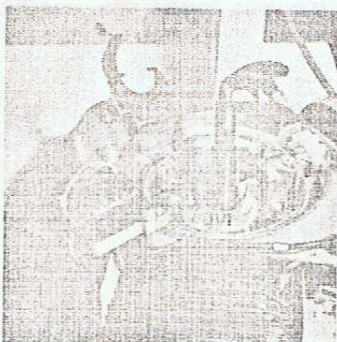


Fig. 10

Sans toucher au correcteur, vérifiez votre avance, il faut avoir 0,2 mm avant le point mort haut.
(Tolérance : 0,15 à 0,25 mm) corrigez si nécessaire.
La correction se fera par la plaque de réglage support rupteur M (fig. 10).



Fig. 11

Monter la turbine sur le vilebrequin et la serrer assez fort.
Régler l'entrefer : sur les inserts magnétiques. Tolérances 0,20 à 0,25 mm.

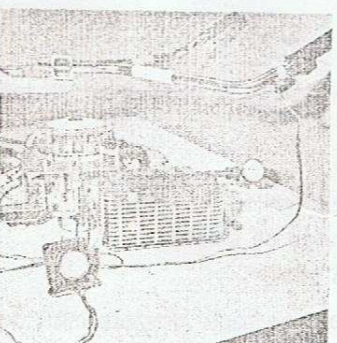


Fig. 12

Brancher le fil du précis point sur le fil de masse du brancard et l'autre fil sur la masse moteur.
Contrôler l'arrachement ; le bord extérieur de la bobine doit se trouver entre les deux crans faits sur la turbine, au moment du point d'allumage.
Si l'arrachement n'est pas correct, en augmentant l'avance on diminuera l'arrachement,
en diminuant l'avance on augmentera l'arrachement (fig. 12).

Remontage de l'ensemble

Le réglage de l'allumage étant effectué, enlever la turbine pour compléter.
Remonter le couvercle du bloc allumage, avec de la pâte à joint sur tout le tour, en dessous et au-dessus. Insister au trou du passage des fils.

En T 150

Repère N - Monter un joint sur le vilebrequin.

Repère O - Monter 1 bouchon caoutchouc conique à la place de l'axe lanceur T 140 (trou \varnothing 8).

repère P - Boucher les 2 lumières par un autocollant (fig 13).

En T 140

Régulateur à air

— même chose qu'en T 150 sauf bouchon du \varnothing 8 puisque ce trou est bouché par le lanceur.

En T 140

Régulateur mécanique.

Remettre la rondelle en clinquant posée sur le couvercle.

Le couvercle étant remonté, l'étanchéité assurée.

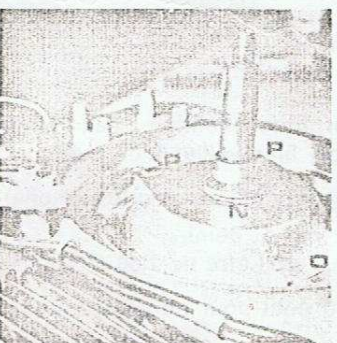


Fig. 13

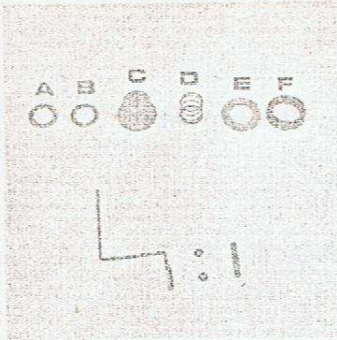


Fig. 14

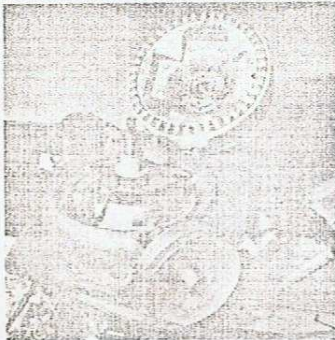


Fig. 15

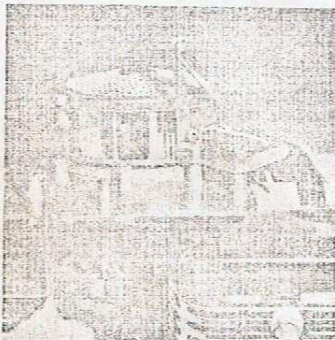


Fig. 16

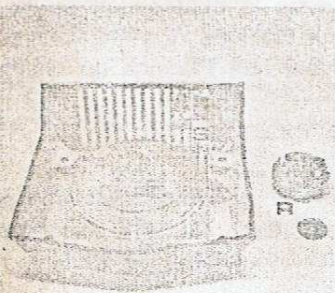


Fig. 17

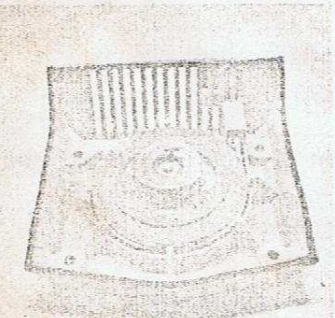


Fig. 18

Si le moteur est un T 140

Remonter le régulateur mécanique.

1. Rabattre le plateau de commande et remonter les pièces dans l'ordre F, E, D, C, B, A, (fig. 14).

La rondelle A, doit être montée garniture (couleur noire) côté bas (fig. 15).

Remettre la clavette.

Poser la turbine et bloquer.

Remonter le réservoir

Régulateur : Réglages.

Moteur T 150 et moteur T 140 à régulateur à air.

Le réglage se fait par tension du ressort sur la patte à plusieurs crans (au-dessus du carburateur sous le réservoir).

Vitesse à vide maximum 4500 r/mn

Moteur T 140 régulateur mécanique.

Le réglage se fait par serrage ou desserrage de la vis d'accrochage du ressort (fig. 16).

Vitesse à vide maximum 4100 r/mn

Lanceurs.

Moteur T 150

Si à la suite d'une mauvaise utilisation un défaut se produit sur le lanceur il faut bien veiller au remontage, à ce que :

- l'axe lanceur $\varnothing 14$ soit graissé,
- la griffe Q soit montée graissée sur la boîte R
- la sortie ficelle S soit exempte de bavures ou saletés,
- la vis centrale taraudeuse T soit bien serrée.

Si un léger cliquetis se fait entendre moteur en route desserrer les écrous borgnes et positionner le lanceur à la demande.

Moteur T 140.

Si une réparation doit être faite au lanceur, faire attention : l'axe lanceur a un « pas à gauche » au cours du remontage, bien veiller à ce que :

- le ressort ne soit pas trop graissé (seules quelques gouttes d'huile),
- la pré-tension du ressort soit de 1 à 1 tour et demi,
- pour mémoire la longueur de la cordelette doit être de 1,60 mètre environ,
- le nœud d'arrêt ficelle côté lanceur soit petit pour ne pas provoquer de durcissement.